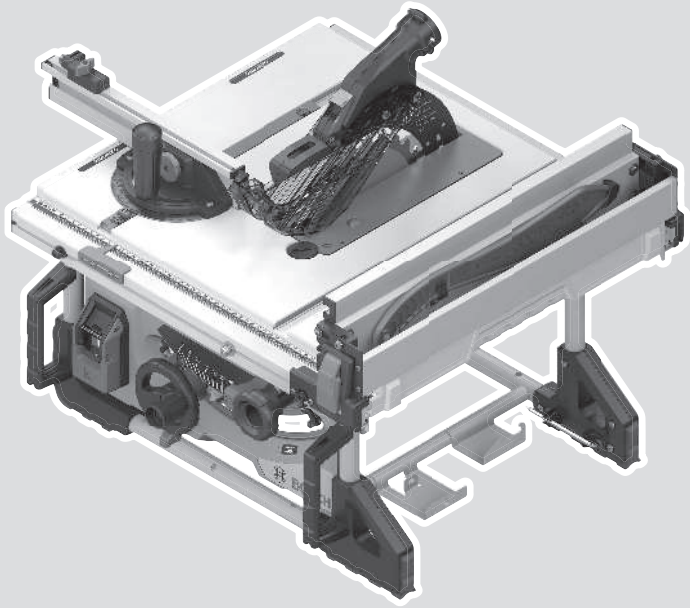
BOSCH

Professional HEAVY DUTY

GTS 70-216



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

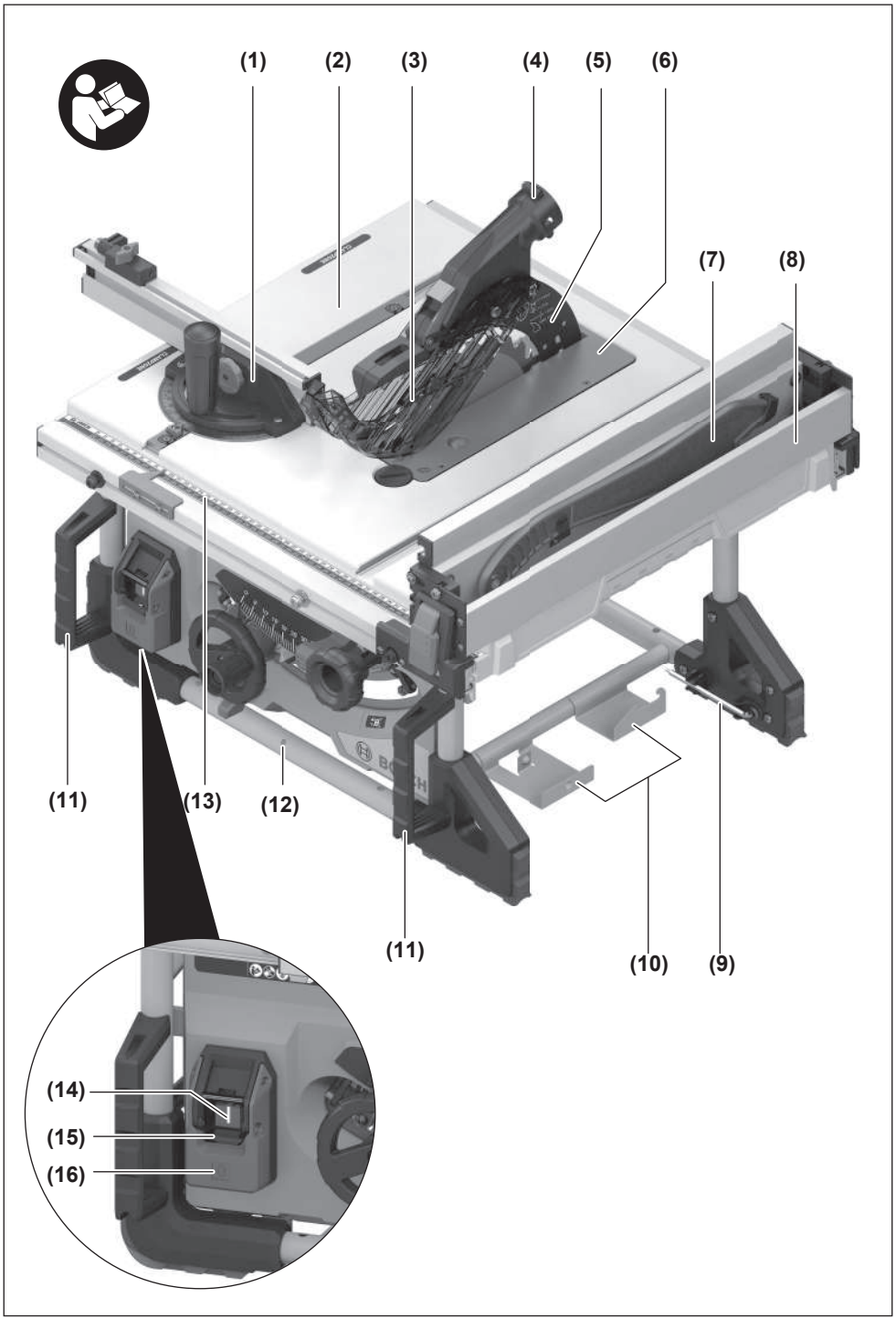
1 609 92A A92 (2026.08) PS / 37

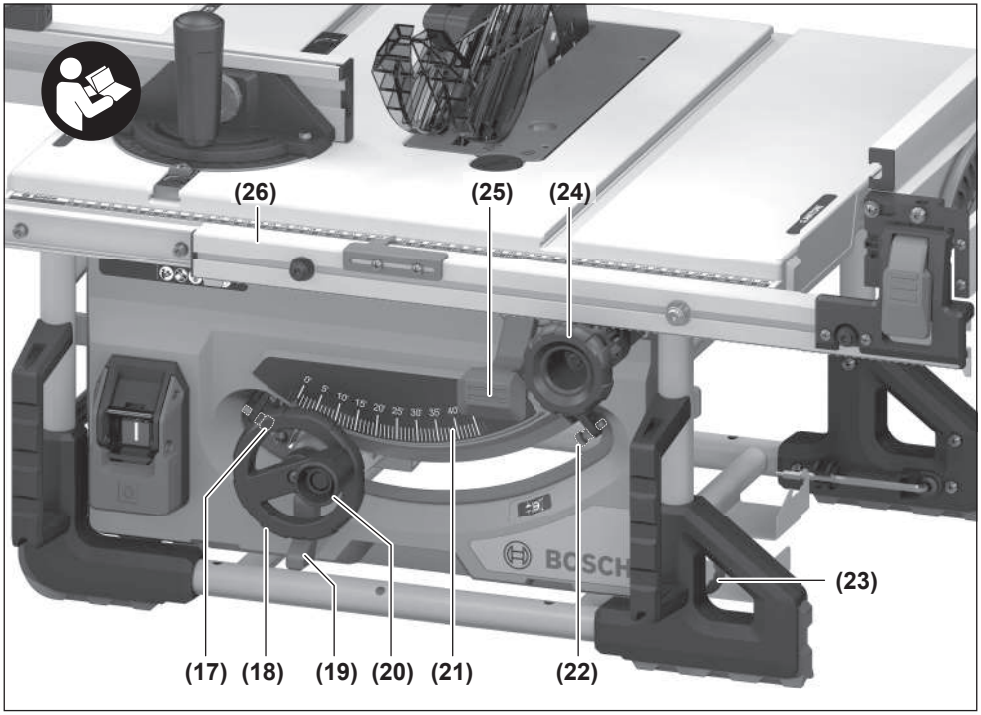
1 609 92A A92

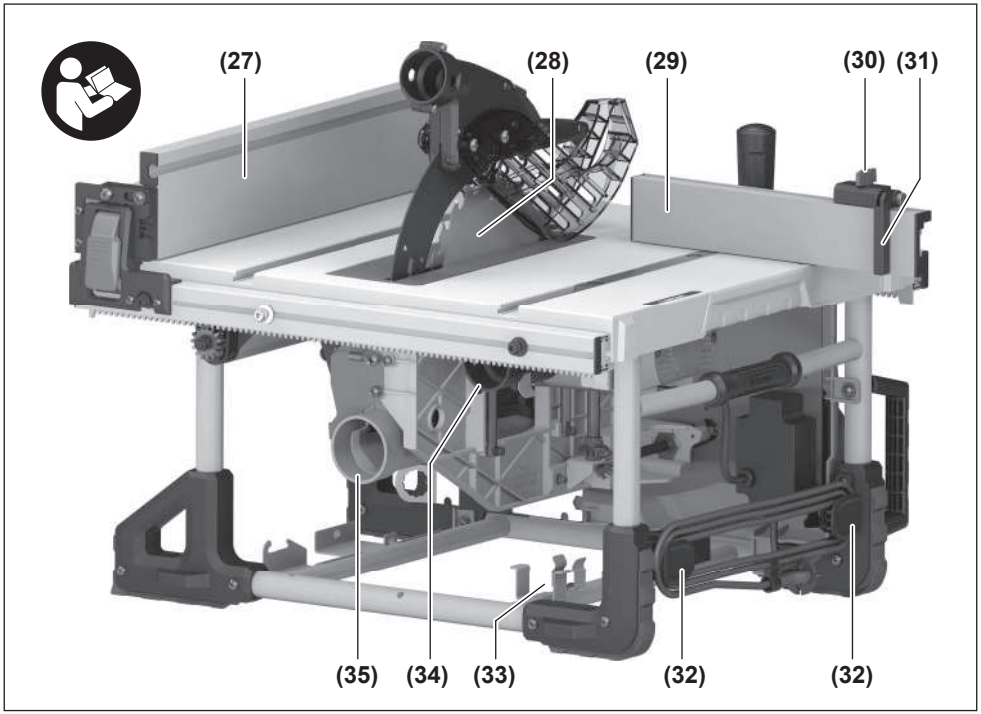
it Istruzioni originali

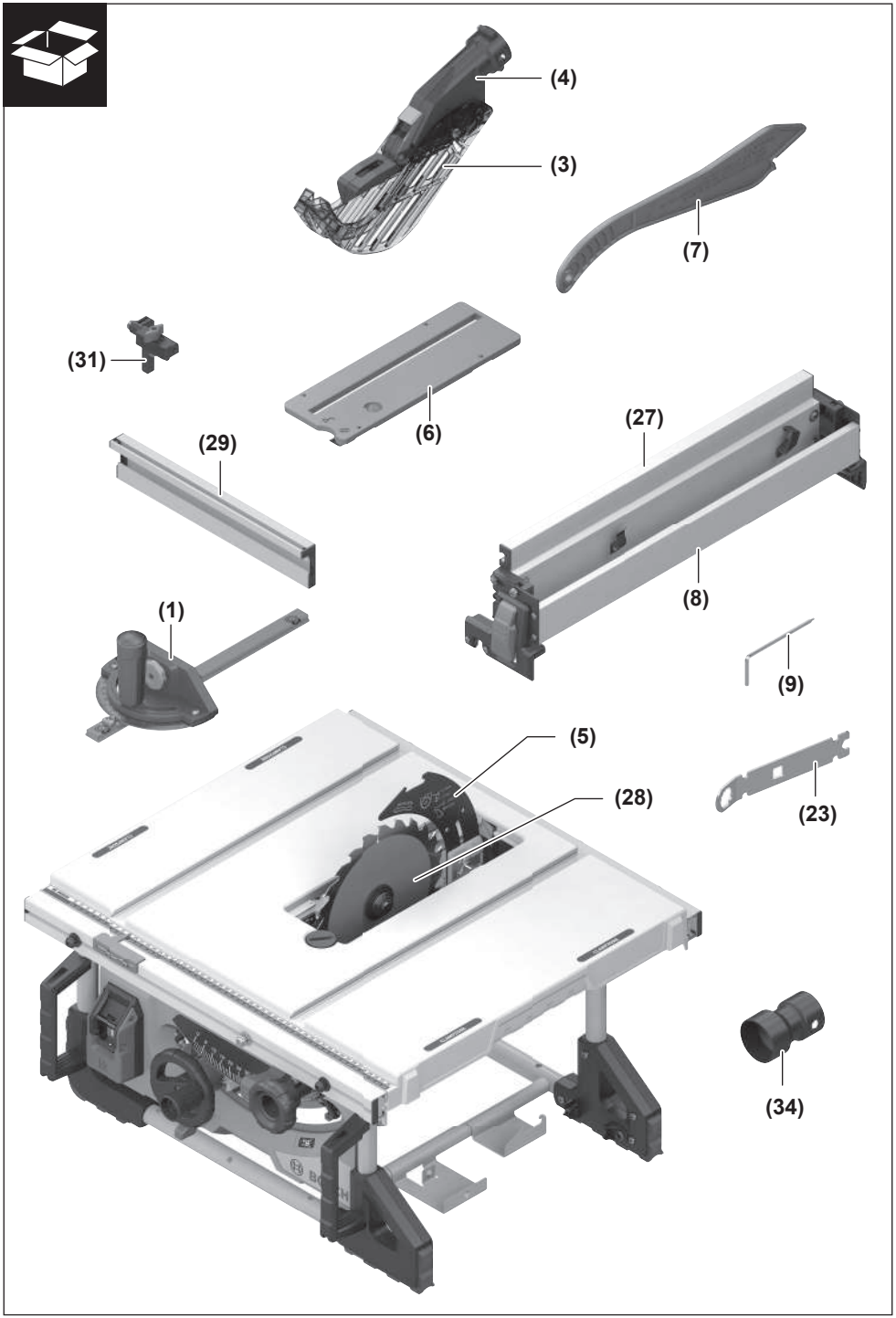
Italiano ..... Pagina 19

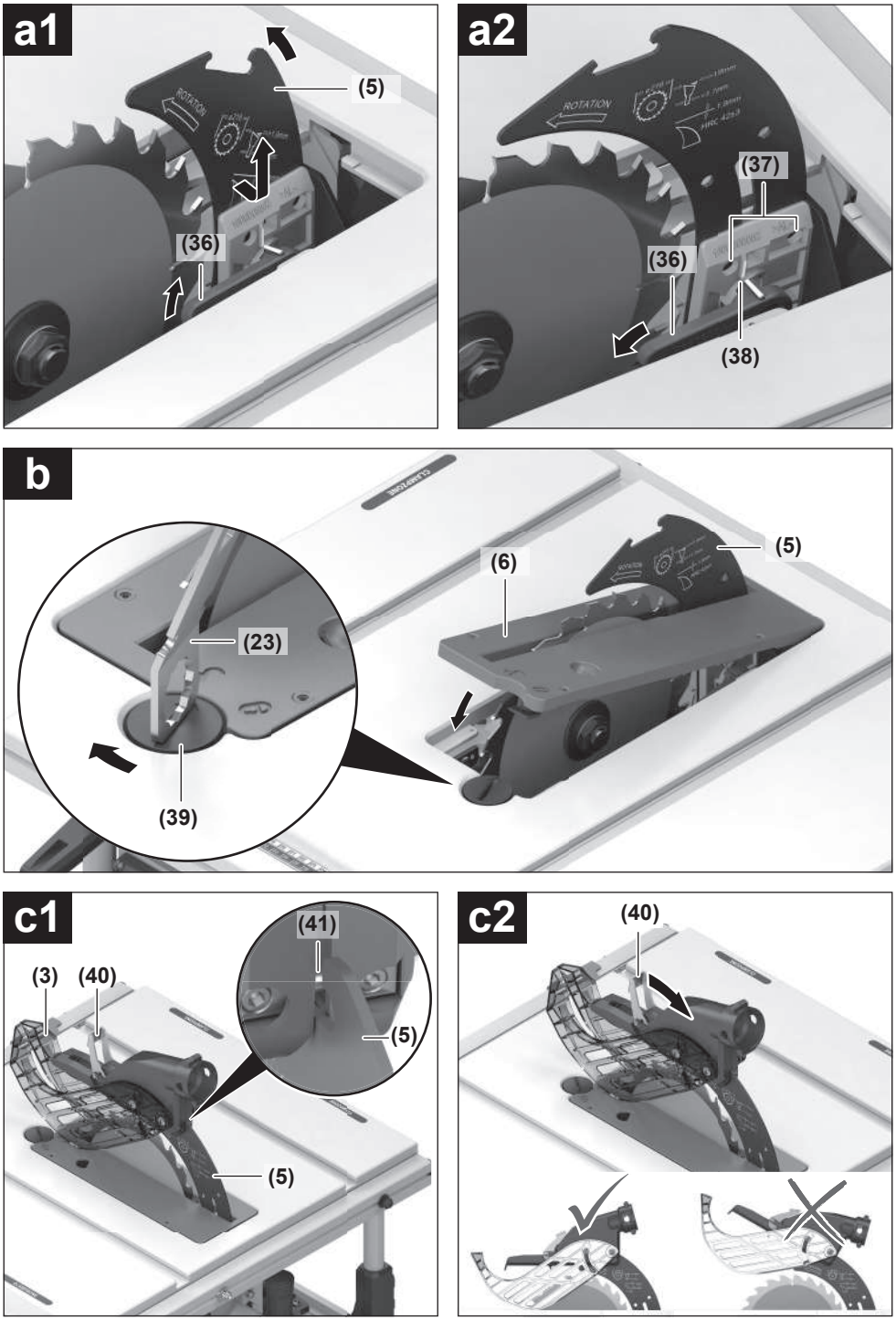
https://eu-doc.bosch.com/


(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(8)
(11)
(13)
(12)
(11)
(10)
(9)
(14)
(15)
(16)

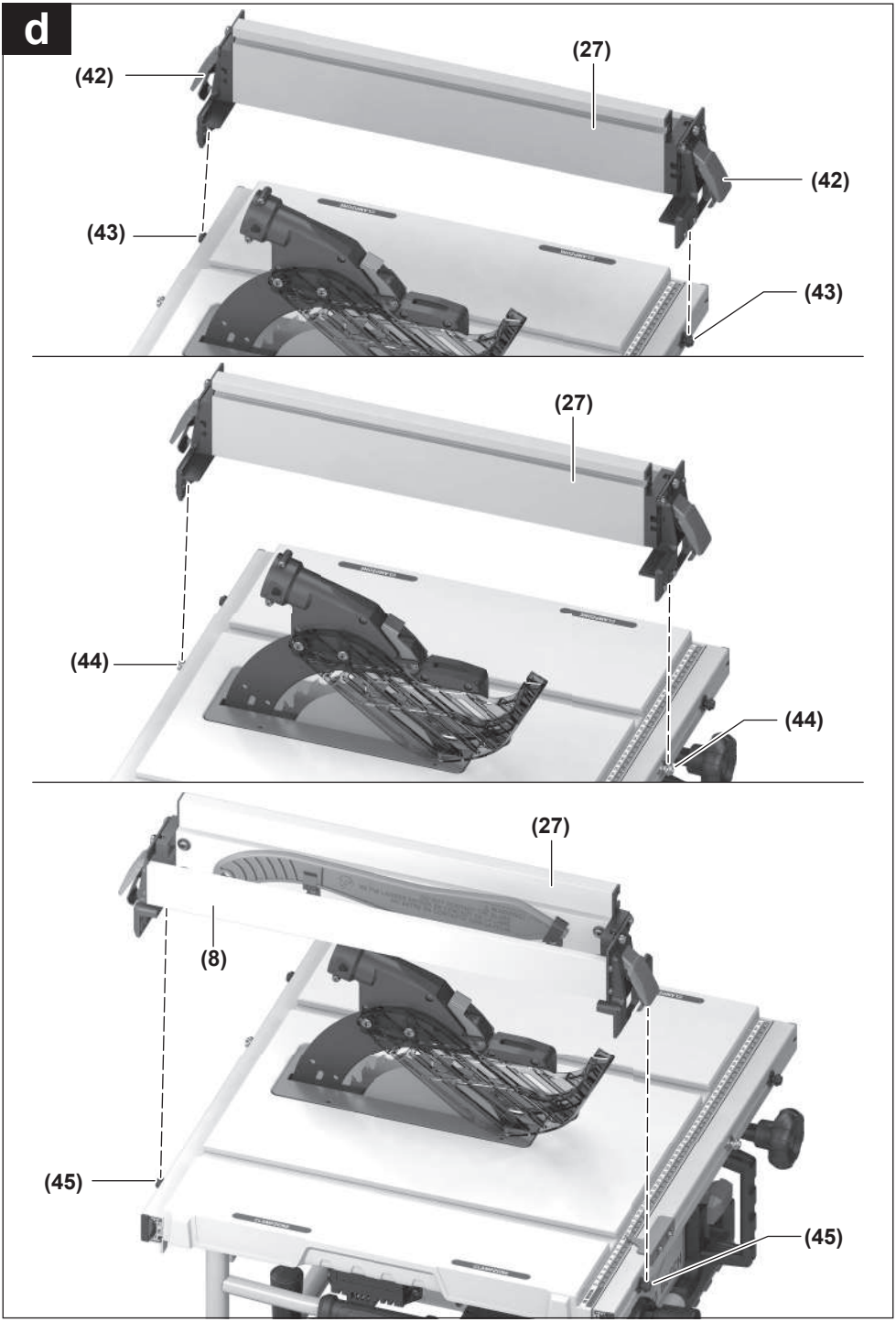

(26)
(25)
(24)
(23)
(17)
(18)
(19)
(20)
(21)
(22)

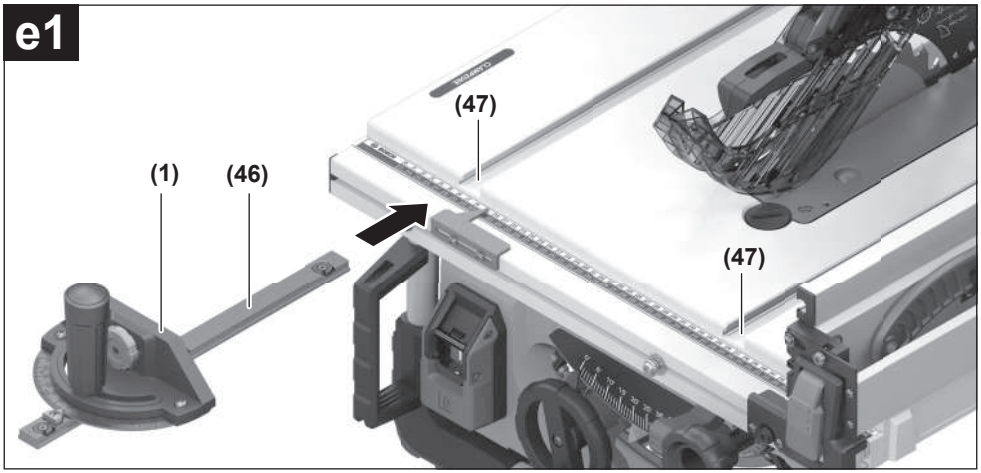

(27)
(28)
(29)
(30)
(31)
(35)
(34)
(33)
(32)
(32)

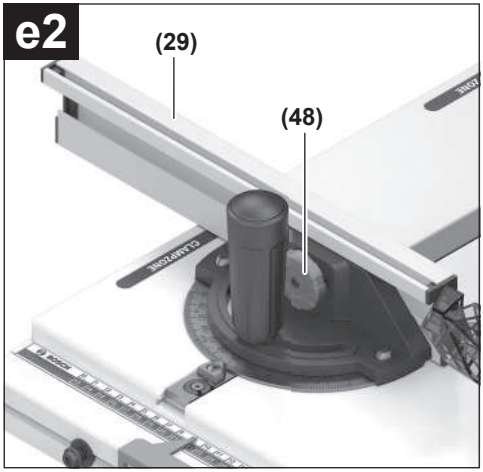

(4)
(3)
(7)
(31)
(6)
(29)
(27)
(8)
(1)
(9)
(5)
(28)
(23)
(34)

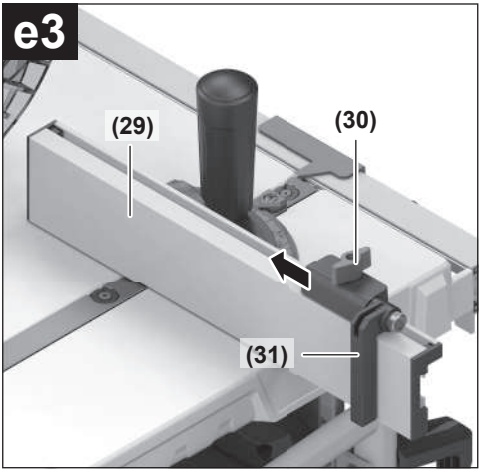

a1
(5)
(36)
a2
(37)
(36)
(38)
b
(6)
(5)
(23)
(39)
c1
(41)
(3)
(40)
(5)
(5)
c2
(40)

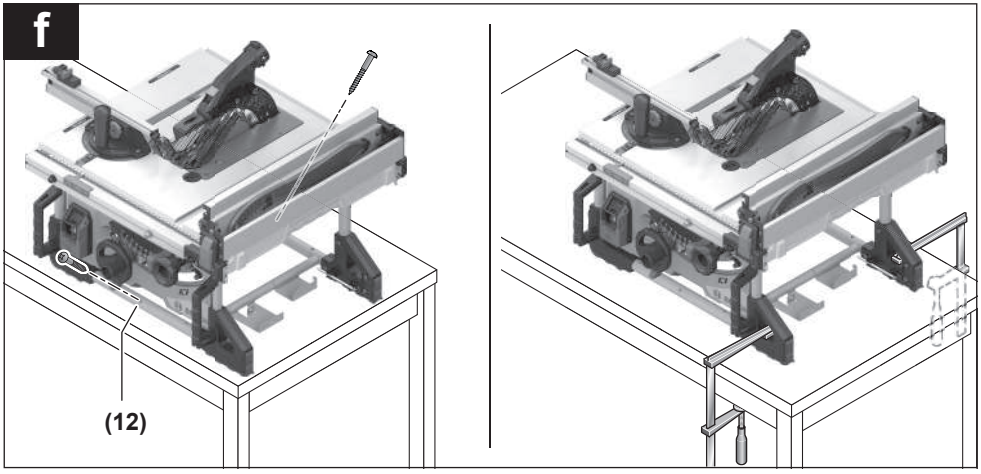
d




e1
(47)
(1)
(46)
(47)


e2
(29)
(48)


e3
(29)
(30)
(31)


f
(12)

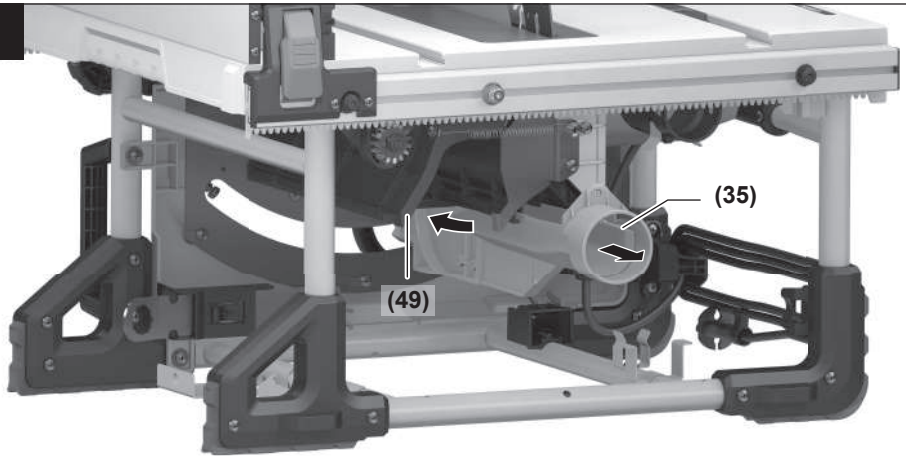
g



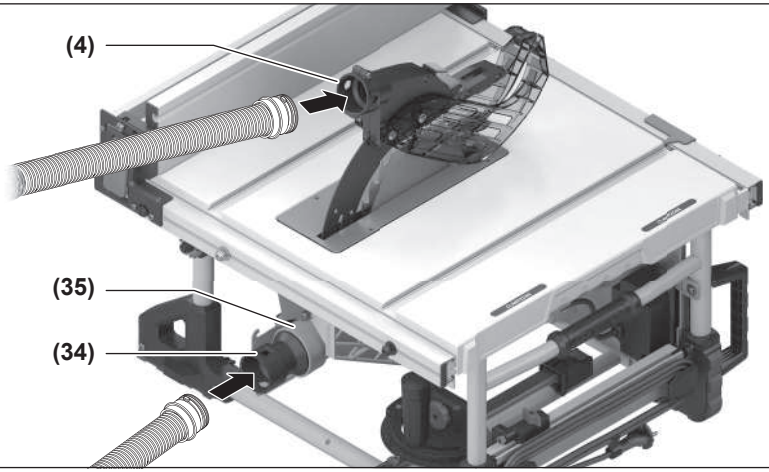
GTA 571



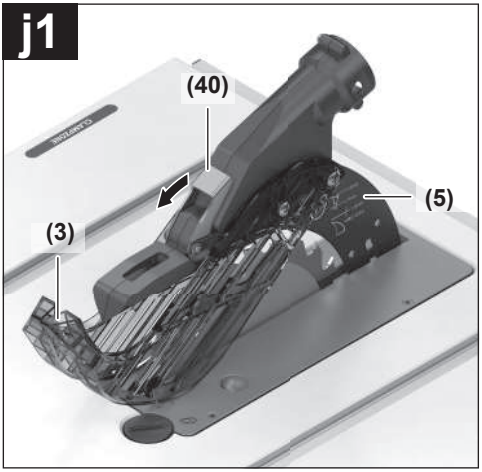
h



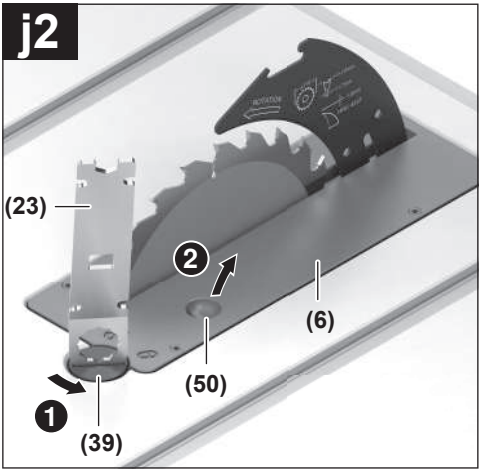
i



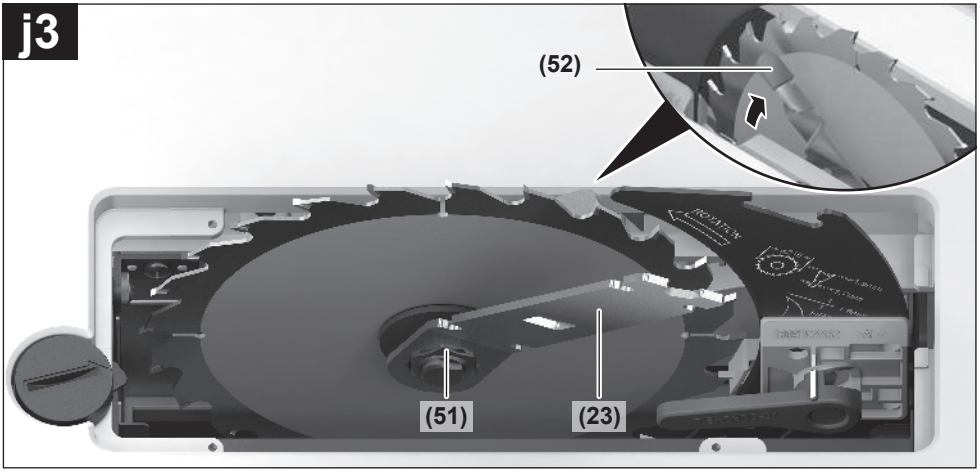
j1



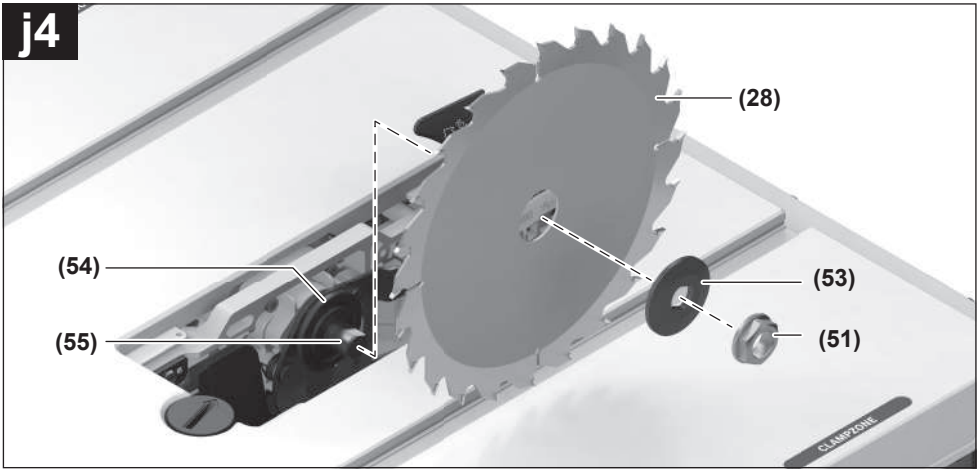
j2

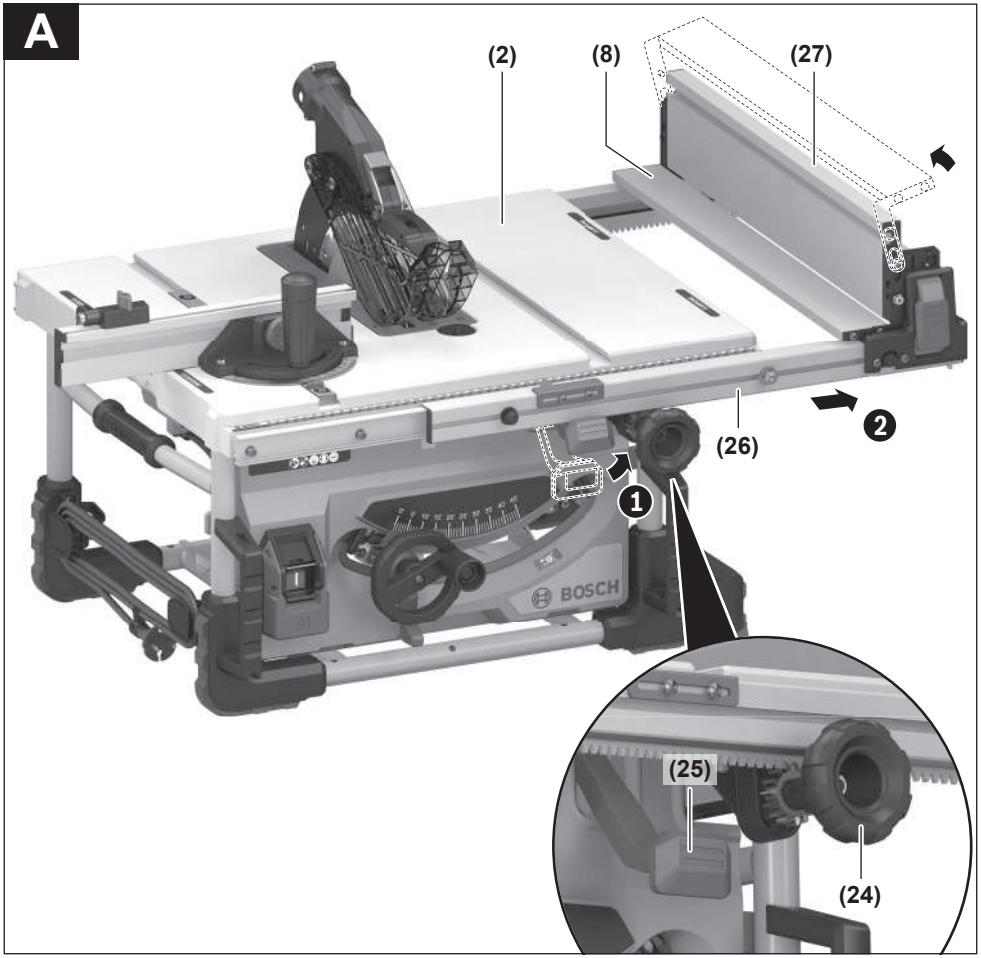


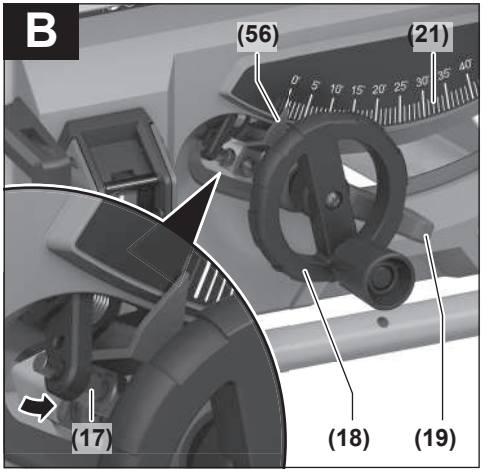
j3

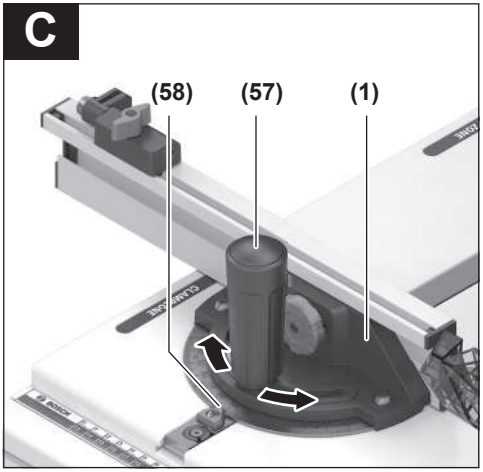


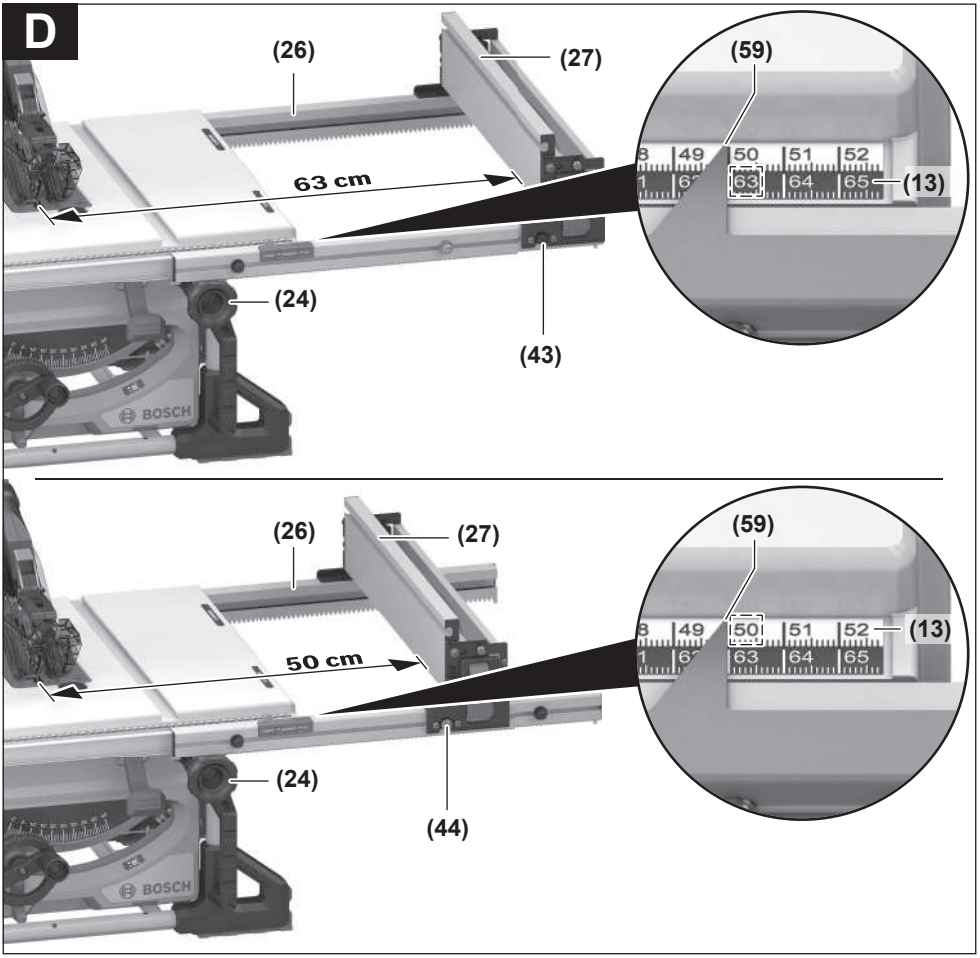
j4

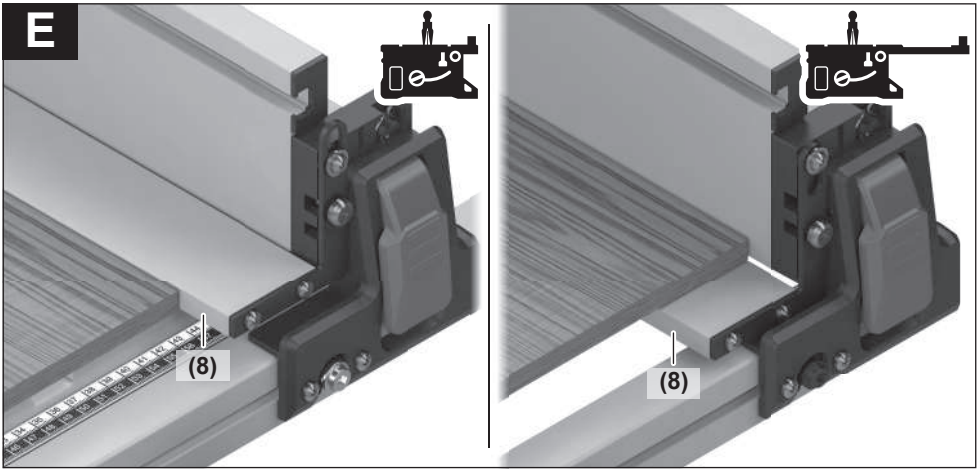



A
(2)
(8)
(27)
(26)
1
2
BOSCH
(25)
(24)

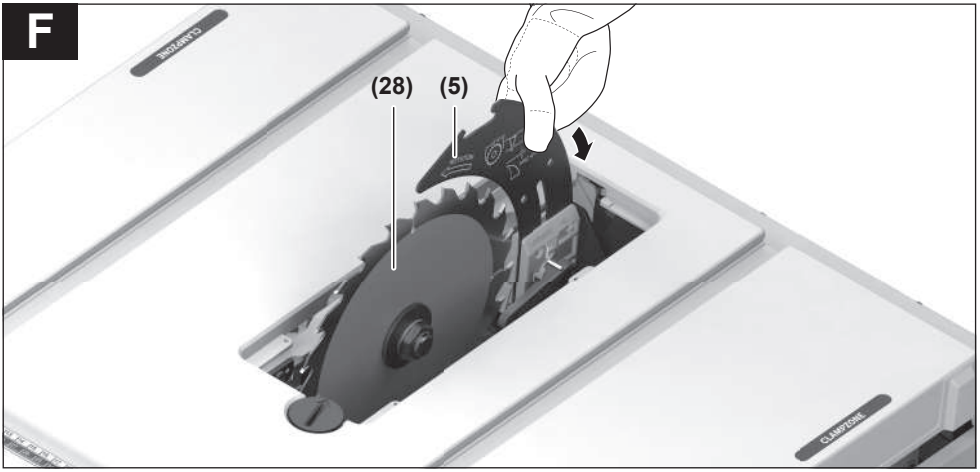

B
(56)
(21)
(17)
(18)
(19)


C
(58)
(57)
(1)

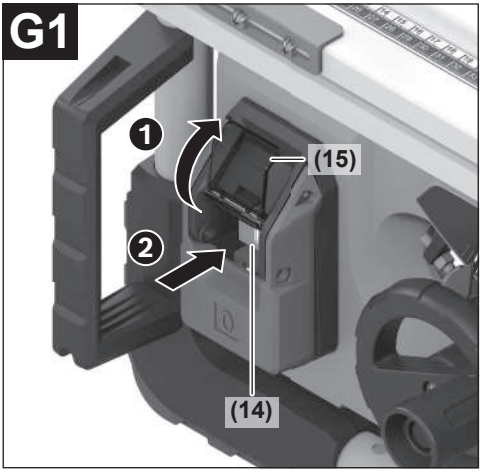

D
(26)
(27)
(59)
63 cm
(13)
(24)
(43)
BOSCH
(26)
(27)
(59)
50 cm
(13)
(24)
(44)
BOSCH


E
(8)
(8)

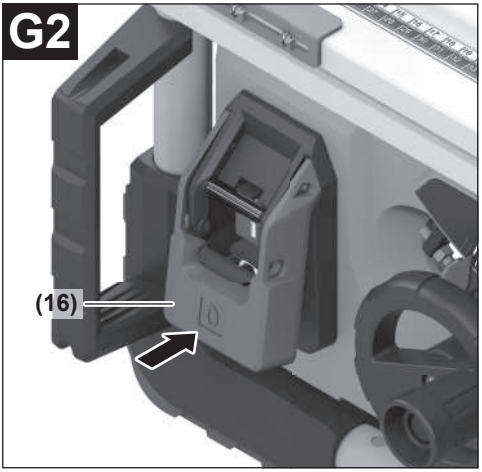
F



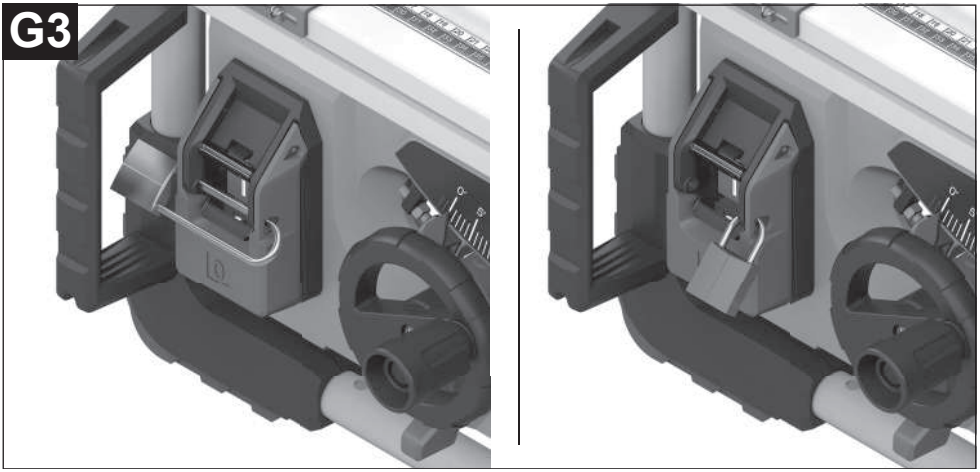
G1

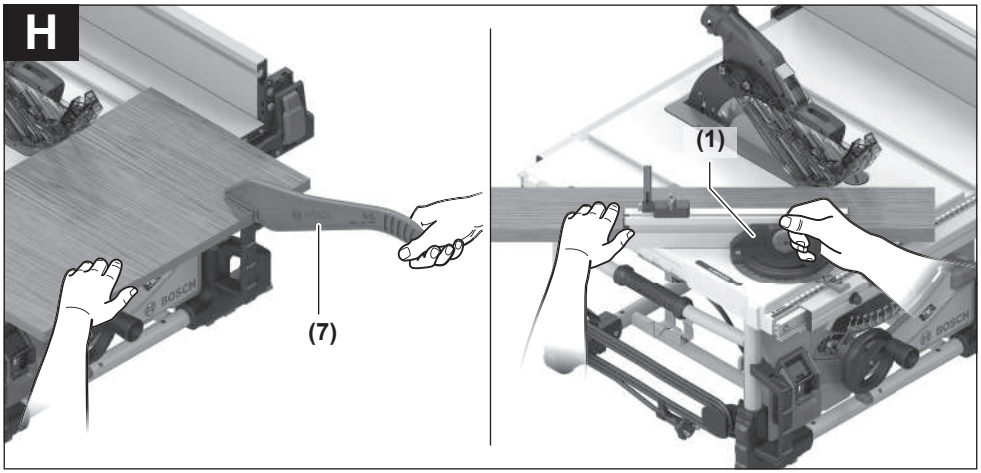


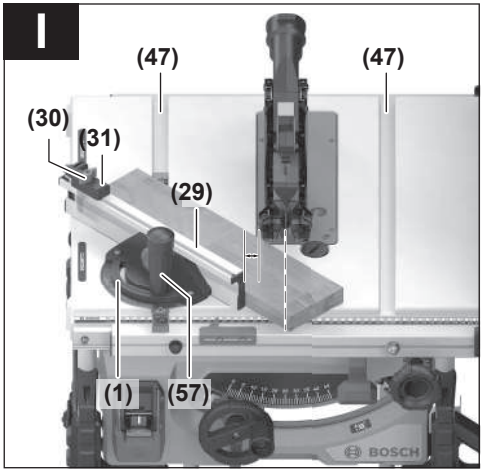
G2

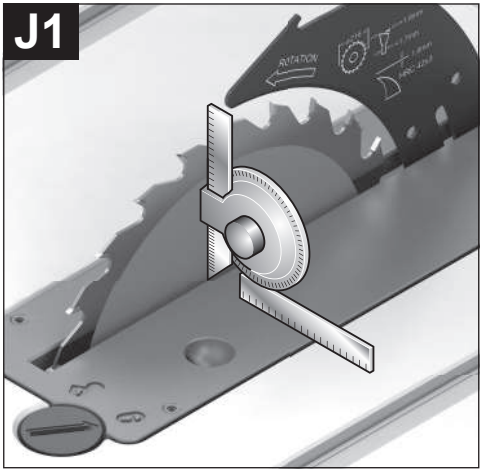


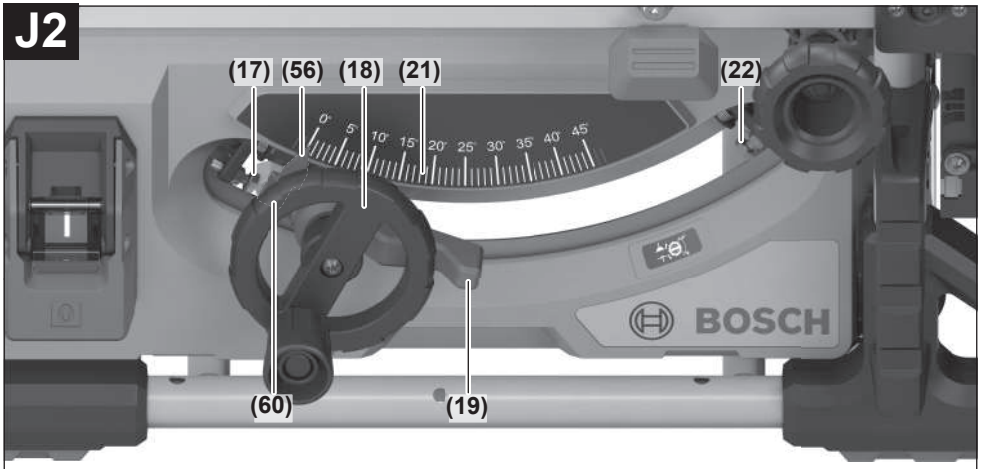
G3

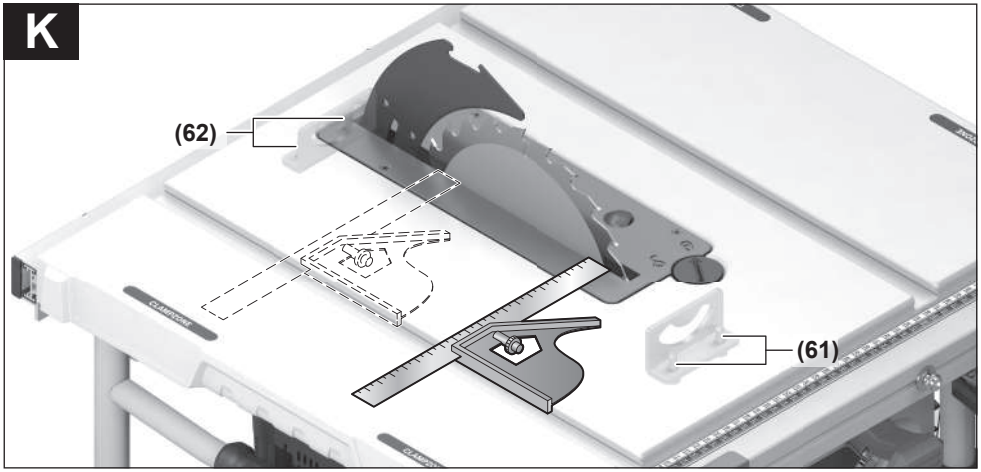


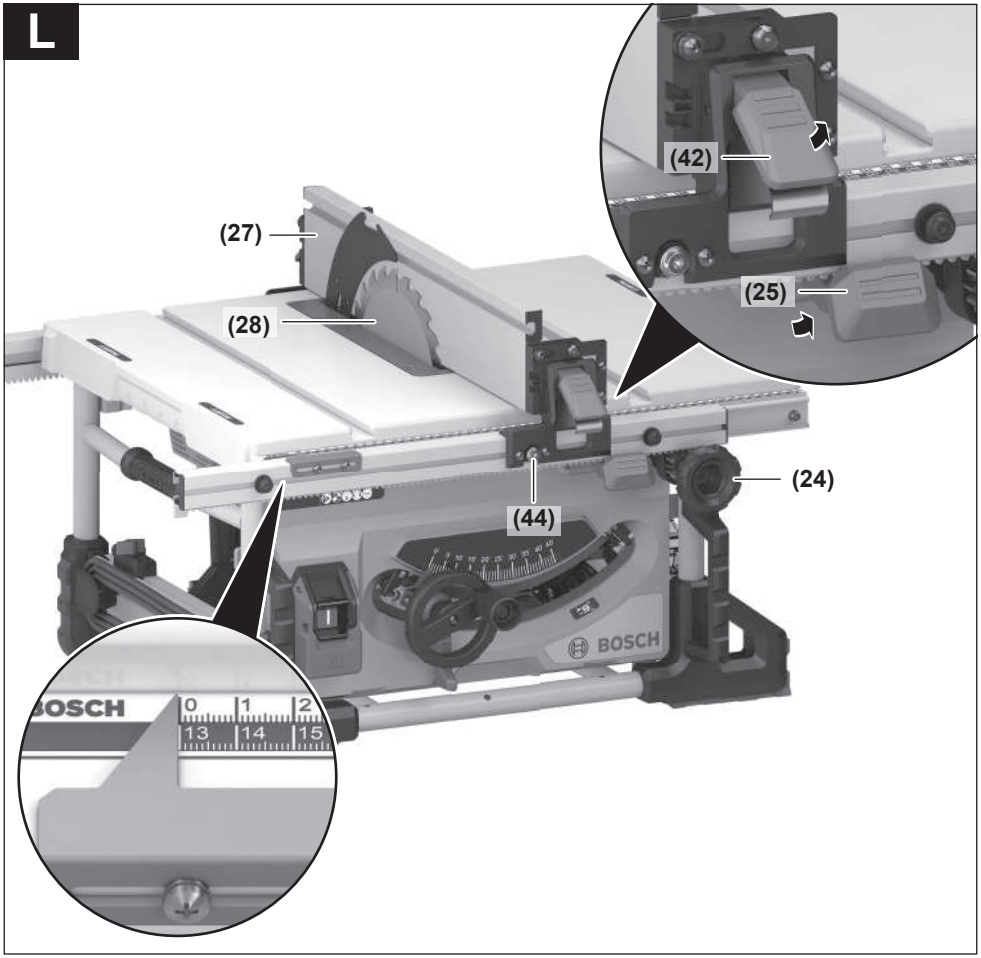

H
(7)
(1)

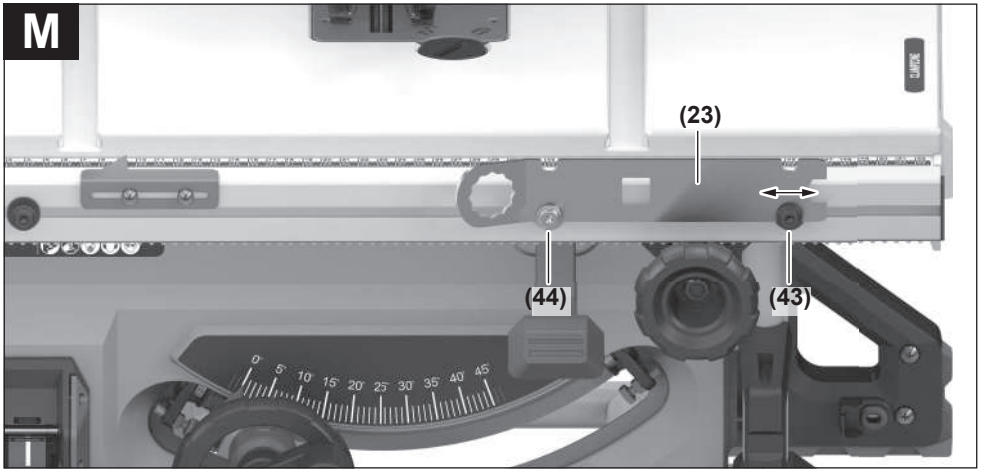

I
(47)
(47)
(30)
(31)
(29)
(1)
(57)

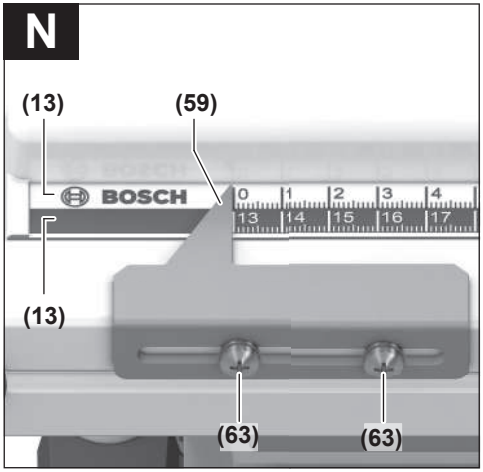

J1

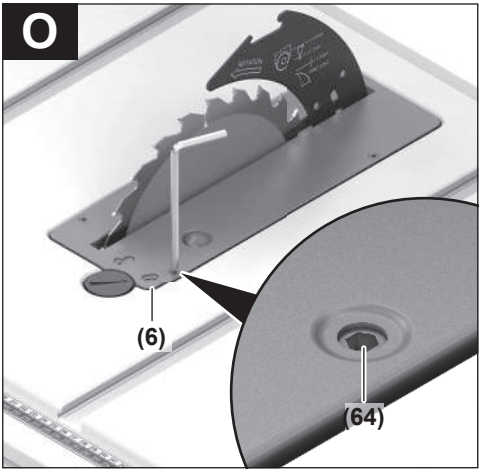

J2
(17)
(56)
(18)
(21)
(22)
(60)
(19)
BOSCH

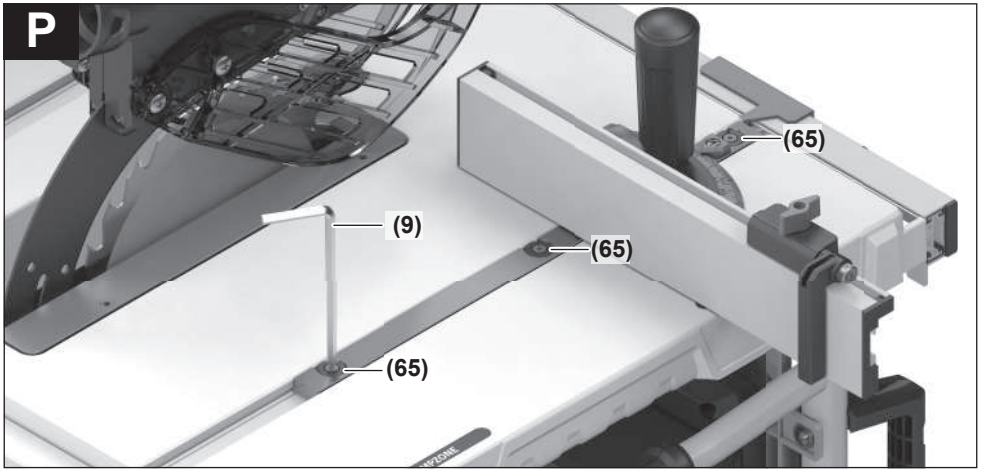

K
(62)
(61)


L
(42)
(25)
(27)
(28)
(24)
(44)
BOSCH
BOSCH
0
1
2
13
14
15

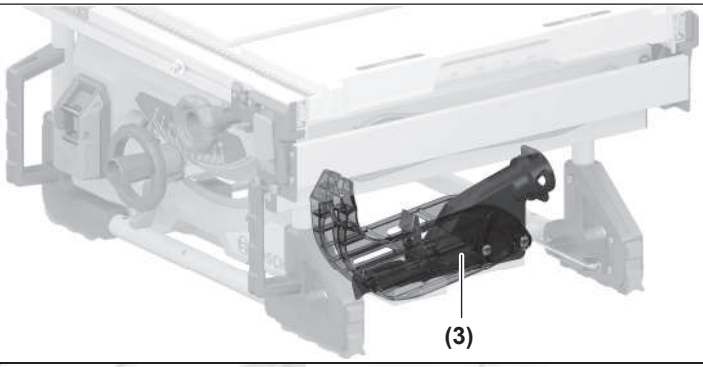

M
(23)
(44)
(43)

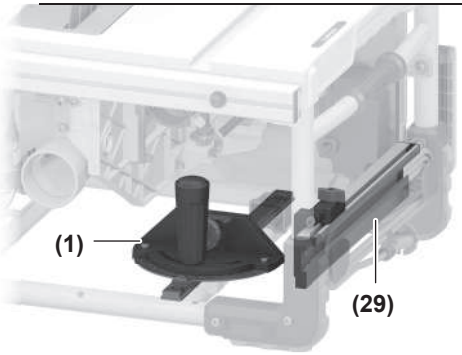

N
(13)
(59)
BOSCH
(13)
(63)
(63)

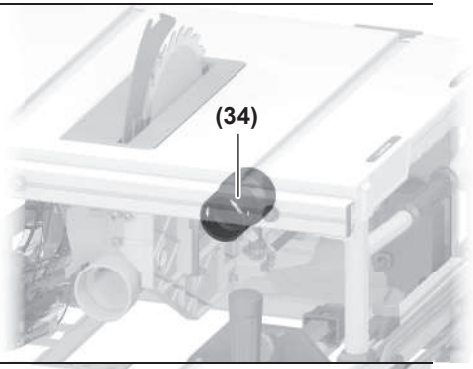

O
(6)
(64)

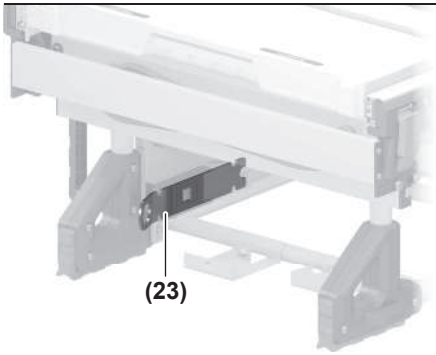

P
(65)
(9)
(65)
(65)

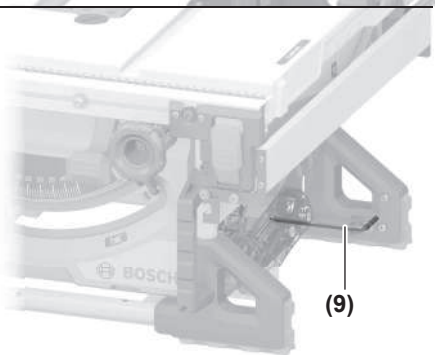
Q

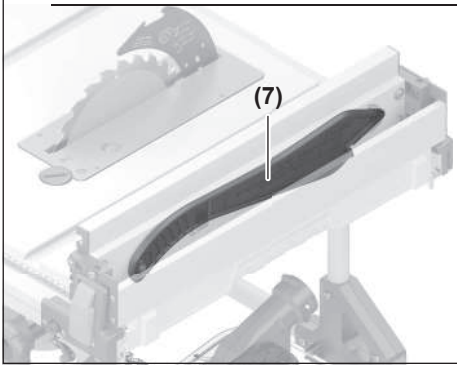


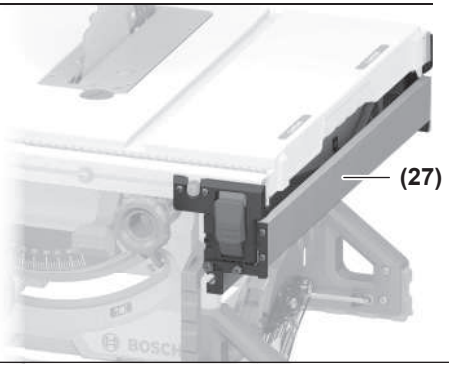




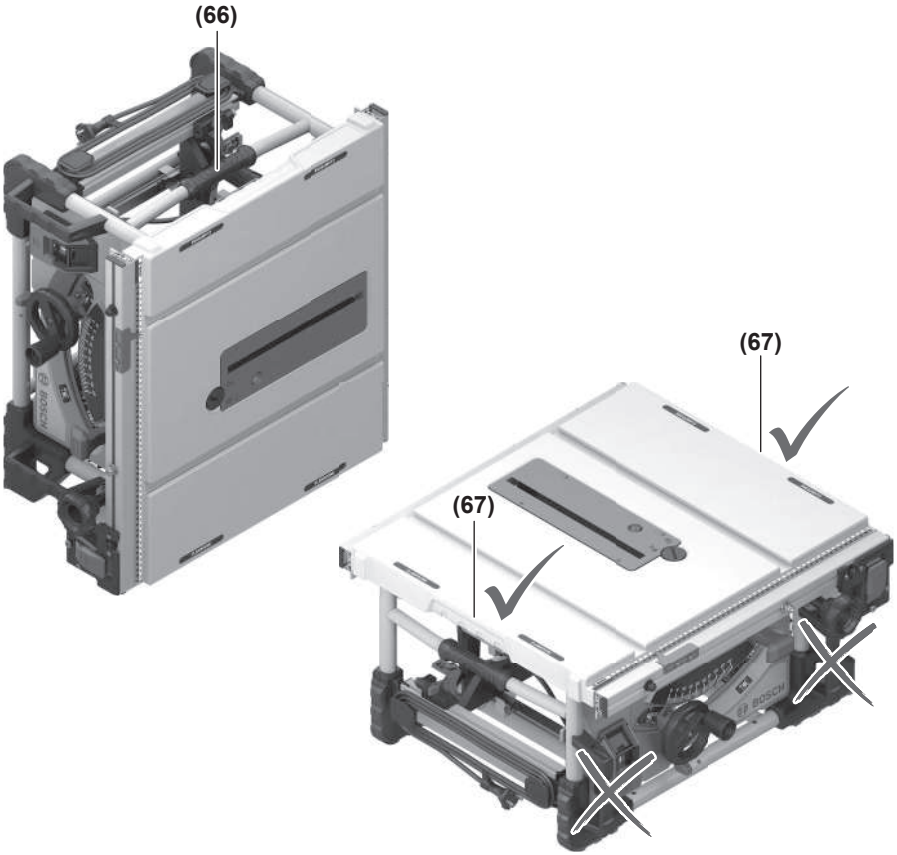




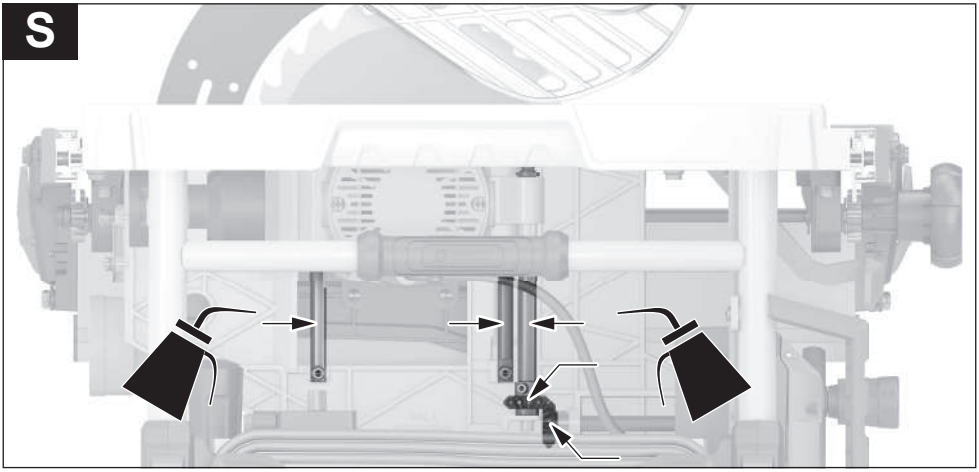




R



S



Italiano

Avvertenze di sicurezza

Avvertenze generali di sicurezza per elettroutensili

⚠ ATTENZIONE **Leggere tutte le avvertenze di pericolo, le istruzioni operative, le figure e le specifiche fornite in dotazione al presente elettroutensile.** Il mancato rispetto di tutte le istruzioni sottoelencate potrà comportare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni.

Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.

Il termine "elettroutensile" riportato nelle avvertenze fa riferimento ai dispositivi dotati di alimentazione elettrica (a filo) o a batteria (senza filo).

Sicurezza della postazione di lavoro

- **Conservare l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** Zone disordinate o buie possono essere causa di incidenti.
- **Evitare di impiegare l'elettroutensile in ambienti soggetti al rischio di esplosioni nei quali siano presenti liquidi, gas o polveri infiammabili.** Gli elettroutensili producono scintille che possono far infiammare la polvere o i gas.
- **Tenere lontani i bambini ed altre persone durante l'impiego dell'elettroutensile.** Eventuali distrazioni potranno comportare la perdita del controllo sull'elettroutensile.

Sicurezza elettrica

- **La spina di allacciamento alla rete dell'elettroutensile deve essere adatta alla presa. Evitare assolutamente di apportare qualsivoglia modifica alla spina. Non utilizzare spine adattatrici con elettroutensili dotati di collegamento a terra.** Le spine non modificate e le prese adatte allo scopo riducono il rischio di scosse elettriche.
- **Evitare il contatto fisico con superfici collegate a terra, come tubi, radiatori, fornelli elettrici e frigoriferi.** Sussiste un maggior rischio di scosse elettriche nel momento in cui il corpo è messo a massa.
- **Custodire l'elettroutensile al riparo dalla pioggia o dall'umidità..** La penetrazione dell'acqua in un elettroutensile aumenta il rischio di una scossa elettrica.
- **Non usare il cavo per scopi diversi da quelli previsti. Non usare il cavo per trasportare o appendere l'elettroutensile, né per estrarre la spina dalla presa di corrente. Non avvicinare il cavo a fonti di calore, olio, spigoli taglienti e parti della macchina in movimento.** I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.
- **Se si utilizza l'elettroutensile all'aperto, impiegare un cavo di prolunga adatto per l'uso all'esterno.** L'uso di un cavo di prolunga omologato per l'impiego all'esterno riduce il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.
- **Qualora non fosse possibile evitare di utilizzare l'elettroutensile in un ambiente umido, usare un interruttore di protezione dalle correnti di guasto (RCD).** L'uso di un interruttore di sicurezza riduce il rischio di una scossa elettrica.

Sicurezza delle persone

- **Quando si utilizza un elettroutensile è importante restare vigili, concentrarsi su ciò che si sta facendo ed operare con giudizio. Non utilizzare l'elettroutensile in caso di stanchezza o sotto l'effetto di droghe, alcool o medicinali.** Un attimo di distrazione durante l'uso dell'elettroutensile può essere causa di gravi incidenti.
- **Utilizzare gli appositi dispositivi di protezione individuali. Indossare sempre gli occhiali protettivi.** L'impiego, in condizioni appropriate, di dispositivi di protezione quali maschera antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, elmetto di protezione, protezioni acustiche, riduce il rischio di infortuni.
- **Evitare l'accensione involontaria dell'elettroutensile. Prima di collegare l'elettroutensile all'alimentazione di corrente e/o alla batteria, prima di prenderlo o trasportarlo, assicurarsi che sia spento.** Tenendo il dito sopra l'interruttore mentre si trasporta l'elettroutensile oppure collegandolo all'alimentazione di corrente con l'interruttore inserito, si vengono a creare situazioni pericolose in cui possono verificarsi seri incidenti.
- **Prima di accendere l'elettroutensile togliere qualsiasi attrezzo di regolazione o chiave utilizzata.** Un accessorio oppure una chiave che si trovi in una parte rotante della macchina può provocare seri incidenti.
- **Evitare di assumere posture anomale. Mantenere appoggio ed equilibrio adeguati in ogni situazione.** In questo modo è possibile controllare meglio l'elettroutensile in caso di situazioni inaspettate.
- **Indossare indumenti adeguati. Non indossare vestiti larghi, né gioielli. Tenere capelli e vestiti lontani da parti in movimento.** Vestiti larghi, gioielli o capelli lunghi potranno impigliarsi in parti in movimento.
- **Se l'utensile è dotato di un apposito attacco per dispositivi di aspirazione e raccolta polvere, accertarsi che gli stessi siano collegati ed utilizzati in modo conforme.** L'utilizzo di un'aspirazione polvere può ridurre lo svilupparsi di situazioni pericolose dovute alla polvere.
- **Evitare che la confidenza derivante da un frequente uso degli utensili si trasformi in superficialità e vengano trascurate le principali norme di sicurezza.** Una mancanza di attenzione può causare gravi lesioni in una frazione di secondo.

Trattamento accurato ed uso corretto degli elettroutensili

- **Non sottoporre l'elettroutensile a sovraccarico. Utilizzare l'elettroutensile adeguato per l'applicazione specifica.** Con un elettroutensile adatto si lavora in modo migliore e più sicuro nell'ambito della sua potenza di prestazione.

- ▶ **Non utilizzare l'elettroutensile qualora l'interruttore non consenta un'accensione/uno spegnimento corretti.** Un elettroutensile con l'interruttore rotto è pericoloso e deve essere aggiustato.
- ▶ **Prima di eseguire eventuali regolazioni, sostituire accessori o riporre la macchina al termine del lavoro, estrarre sempre la spina dalla presa di corrente e/o togliere la batteria, se rimovibile.** Tale precauzione eviterà che l'elettroutensile possa essere messo in funzione involontariamente.
- ▶ **Riporre gli elettroutensili fuori della portata dei bambini durante i periodi di inutilizzo e non consentire l'uso degli utensili stessi a persone inesperte o che non abbiano letto le presenti istruzioni.** Gli elettroutensili sono macchine pericolose quando vengono utilizzati da persone non dotate di sufficiente esperienza.
- ▶ **Eseguire la manutenzione degli elettroutensili e relativi accessori. Verificare la presenza di un eventuale disallineamento o inceppamento delle parti mobili, la rottura di componenti o qualsiasi altra condizione che possa pregiudicare il corretto funzionamento dell'elettroutensile stesso. Se danneggiato, l'elettroutensile dovrà essere riparato prima dell'uso.** Numerosi incidenti vengono causati da elettroutensili la cui manutenzione è stata effettuata poco accuratamente.
- ▶ **Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti.** Gli utensili da taglio curati con particolare attenzione e con taglienti affilati s'inceppano meno frequentemente e sono più facili da condurre.
- ▶ **Utilizzare sempre l'elettroutensile, gli accessori e gli utensili specifici ecc. in conformità alle presenti istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e delle operazioni da eseguire.** L'impiego di elettroutensili per usi diversi da quelli consentiti potrà dar luogo a situazioni di pericolo.
- ▶ **Mantenere impugnature e superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso.** Impugnature e superfici di presa scivolose non consentono di manipolare e controllare l'utensile in caso di situazioni inaspettate.

Assistenza

- ▶ **Fare riparare l'elettroutensile da personale specializzato ed utilizzando solo parti di ricambio identiche.** In tale maniera potrà essere salvaguardata la sicurezza dell'elettroutensile.

Istruzioni di sicurezza per banchi sega

Avvertenze relative alla protezione

- ▶ **Mantenere le protezioni sempre installate. Le protezioni devono essere perfettamente funzionanti e correttamente installate.** Una protezione allentata, danneggiata o non correttamente funzionante deve essere riparata o sostituita.
- ▶ **Utilizzare sempre la protezione della lama ed il cuneo divisore per qualsiasi operazione di taglio passante.** Per le operazioni di taglio passante, in cui la lama taglia completamente il pezzo in lavorazione per il suo intero spessore, la protezione ed altri dispositivi di sicurezza contribuiscono a ridurre il rischio di lesioni.
- ▶ **Dopo aver completato un taglio non passante, ad esempio per l'esecuzione di scanalature, riportare il cuneo divisore in posizione estesa verso l'alto. Con il cuneo divisore in posizione estesa verso l'alto, fissare nuovamente la protezione della lama.** La protezione e il cuneo divisore contribuiscono a ridurre il rischio di lesioni.
- ▶ **Prima di azionare l'interruttore, accertarsi che la lama non si trovi a contatto con la protezione, con il cuneo divisore o con il pezzo in lavorazione.** Un contatto accidentale di queste parti con la lama potrebbe creare una condizione di pericolo.
- ▶ **Regolare il cuneo divisore come descritto nel presente manuale d'istruzioni.** In caso di spaziatura, posizionamento o allineamento non corretti, il cuneo divisore potrebbe risultare inefficace nel ridurre le probabilità di un contraccolpo.
- ▶ **Affinché il cuneo divisore possa funzionare, dovrà essere inserito nel pezzo in lavorazione.** Il cuneo divisore risulta inefficace quando si tagliano pezzi troppo corti per venire a contatto con il cuneo stesso. In tali condizioni, il cuneo divisore non è in grado di prevenire un eventuale contraccolpo.
- ▶ **Utilizzare la lama appropriata per il cuneo divisore.** Affinché il cuneo divisore funzioni correttamente, il diametro della lama deve essere armonizzato con il cuneo divisore appropriato e lo spessore del corpo della lama deve essere inferiore a quello del cuneo; inoltre la larghezza di taglio della lama deve essere maggiore dello spessore del cuneo divisore.

Avvertenze inerenti alle procedure di taglio

- ▶ **PERICOLO: non inserire in alcun caso le dita o le mani in prossimità o in linea con la lama.** Un momento di disattenzione o una svista potrebbero dirigere la mano dell'utilizzatore dell'utilizzatore verso la lama e causare lesioni di grave entità.
- ▶ **Far avanzare il pezzo in lavorazione contro la lama esclusivamente in senso contrario a quello di rotazione.** Far avanzare il pezzo in lavorazione nella stessa direzione in cui ruota la lama sopra il banco potrebbe far sì che il pezzo stesso e la mano vengano trascinati contro la lama.
- ▶ **Non utilizzare in alcun caso il goniometro di precisione per far avanzare il pezzo in lavorazione quando si sta eseguendo un taglio e non utilizzare la guida parallela come battuta di finecorsa quando si esegue un taglio trasversale con il goniometro di precisione.** Condurre contemporaneamente il pezzo in lavorazione mediante la guida parallela ed il goniometro di precisione aumenta la probabilità di inceppamento della lama con conseguente contraccolpo.
- ▶ **Quando si esegue un taglio, mantenere sempre il pezzo in lavorazione completamente a contatto con la guida e farlo avanzare sempre fra la guida e la lama. Uti-**

lizzare un elemento scorrevole per banco quando la distanza tra la guida e la lama è inferiore a 150 mm e utilizzare un blocco di spinta quando la distanza è inferiore a 50 mm. Appositi ausili di lavoro manterranno le mani dell'utilizzatore a distanza di sicurezza dalla lama.

- **Utilizzare esclusivamente l'elemento scorrevole per banco fornito dal produttore o realizzato in conformità alle istruzioni.** Questo elemento scorrevole per banco garantisce una distanza sufficiente fra la mano e la lama.
- **Non utilizzare in alcun caso un elemento scorrevole per banco danneggiato o tagliato.** Un elemento scorrevole per banco danneggiato o tagliato potrebbe rompersi e la mano potrebbe scivolare contro la lama.
- **Non eseguire alcuna operazione a mano libera. Utilizzare sempre la guida parallela, oppure il goniometro di precisione, per posizionare e condurre il pezzo in lavorazione.** «A mano libera» significa utilizzare le mani per sostenere o condurre il pezzo in lavorazione, anziché ricorrere ad un guida parallela o ad un goniometro di precisione. Tagliare a mano libera può causare disallineamenti, bloccaggi e contraccolpi.
- **Non avvicinarsi, né protendersi sopra una lama in rotazione.** Cercare di raggiungere un pezzo in lavorazione potrebbe causare un contatto accidentale con la lama in movimento.
- **Fornire un supporto ausiliario al pezzo in lavorazione nella parte posteriore e/o ai lati del banco sega nel caso di pezzi lunghi e/o larghi, in modo da mantenerli allo stesso livello.** Un pezzo in lavorazione lungo o largo tende a ruotare sul bordo del banco, causando perdita di controllo, bloccaggio della lama e contraccolpi.
- **Far avanzare il pezzo in lavorazione a velocità uniforme. Non curvare, torcere o spostare il pezzo in lavorazione lateralmente. In caso di bloccaggio, spegnere immediatamente l'utensile, scollegarlo dalla corrente, quindi eliminare l'inceppamento.** Il bloccaggio della lama causato dal pezzo in lavorazione può originare un contraccolpo o arrestare il motore.
- **Non rimuovere residui di materiale tagliato quando la lama è in funzione.** Il materiale potrebbe restare intrappolato fra la guida/all'interno della protezione della lama e la lama stessa, trascinando le dita dell'utilizzatore contro la lama. Spegnere la sega ed attendere fino all'arresto della lama prima di rimuovere il materiale.
- **Utilizzare una guida ausiliaria a contatto con il piano del banco quando si tagliano pezzi di spessore inferiore a 2 mm.** Un pezzo sottile può incunearsi sotto la guida parallela e provocare un contraccolpo.

Cause dei contraccolpi e relative avvertenze

Il contraccolpo è un'improvvisa reazione del pezzo in lavorazione causata da una lama bloccata, inceppata o da una linea di taglio disallineata nel pezzo in lavorazione rispetto alla lama o quando una parte del pezzo in lavorazione si blocca fra la lama e la guida parallela o altro oggetto fisso.

Molto frequentemente, durante un contraccolpo il pezzo in lavorazione viene sollevato dal banco dalla porzione posteriore della lama e viene scagliato contro l'operatore.

I contraccolpi sono causati da un impiego errato dell'utensile da taglio e/o da procedure o condizioni d'impiego non conformi e si possono evitare adottando le precauzioni indicate di seguito.

- **Non restare in alcun caso direttamente in linea con la lama. Posizionarsi sempre sullo stesso lato della lama sul quale si trova la guida.** Il contraccolpo potrebbe scagliare il pezzo in lavorazione ad alta velocità contro chiunque si trovi di fronte ed in linea con la lama.
- **Non protendersi in alcun caso sopra la lama, né sul retro della stessa,essa, per estrarre o sostenere il pezzo in lavorazione.** Potrebbe verificarsi un contatto accidentale con la lama, oppure il contraccolpo potrebbe trascinare le dita dell'utilizzatore contro la lama.
- **Non mantenere in alcun caso premuto contro la lama il pezzo che si sta tagliando.** Mantenendo premuto contro la lama il pezzo che si sta tagliando, si causerebbe un probabile inceppamento, con conseguente contraccolpo.
- **Allineare la guida parallela in modo che risulti parallela alla lama.** Un disallineamento della guida bloccherà il pezzo in lavorazione contro la lama, causando un contraccolpo.
- **Utilizzare un pressore a pettine per condurre il pezzo in lavorazione contro il banco e la guida quando si eseguono tagli non passanti, ad es. in caso di esecuzione di scanalature.** Un pressore a pettine contribuisce a controllare il pezzo in lavorazione nell'eventualità di un contraccolpo.
- **Sostenere i pannelli di grandi dimensioni, per ridurre al minimo gli inceppamenti e i contraccolpi della lama.** I pannelli di grandi dimensioni tendono a flettersi sotto al loro peso. Gli eventuali sostegni devono essere posizionati sotto tutte le porzioni del pannello che risultano sporgenti dal piano del banco.
- **Utilizzare la massima cautela quando si taglia un pezzo che si presenta deformato, nodoso, incurvato o che non abbia un bordo sufficientemente rettilineo da poterlo condurre mediante di un goniometro di precisione o lungo la guida.** Un pezzo che si presenti deformato, nodoso o incurvato sarà instabile e causerà un disallineamento dell'intaglio rispetto alla lama, con conseguente inceppamento e contraccolpo.
- **Non tagliare in alcun caso più pezzi contemporaneamente, impilati in verticale o in orizzontale.** La lama potrebbe sollevare uno o più pezzi, provocando un contraccolpo.
- **Quando si riavvia la sega con la lama nel pezzo in lavorazione, centrare la lama stessa nell'intaglio, in modo da evitare che i denti si incastrino nel materiale.** Se la lama si inceppa, potrebbe sollevare il pezzo in lavorazione e provocare contraccolpi al riavvio dell'utensile da taglio.
- **Mantenere le lame pulite, affilate e con sufficiente dentatura. Non utilizzare in alcun caso lame incurvate o che presentino denti rotti o incrinati.** Lame affilate e

dotate di una dentatura appropriata riducono al minimo l'inceppamento, l'arresto ed il contraccolpo.

Avvertenze relative alla procedura operativa del banco sega

- **Spegnere il banco sega e scollegare il cavo dell'alimentazione quando si rimuove l'inserto del banco, si sostituisce la lama o si eseguono regolazioni relative al cuneo divisore o alla protezione della lama, nonché quando l'utensile viene lasciato incustodito.** Adottando opportune misure precauzionali, si preverranno infortuni.
- **Non lasciare in alcun caso il banco sega in funzione incustodito. Spegnere il banco e non abbandonare l'utensile fino a quando non si sia completamente arrestato.** Una sega incustodita in funzione è un pericolo fuori controllo.
- **Posizionare il banco sega in una zona ben illuminata e su una superficie piana, in cui sia possibile mantenere buona stabilità ed equilibrio. Il banco sega andrà installato in una zona che offra spazio adeguato per manipolare agevolmente pezzi della dimensione prevista per quelli in lavorazione.** Zone anguste e buie, nonché pavimenti dalla superficie irregolare e scivolosa favoriscono gli infortuni.
- **Pulire frequentemente la zona e rimuovere la segatura sotto al banco sega e/o sotto al dispositivo per la raccolta della polvere.** La segatura accumulata è infiammabile e potrebbe verificarsi un'accensione spontanea.
- **Il banco sega deve essere fissato.** Un banco sega non fissato in modo adeguato può spostarsi o ribaltarsi.
- **Rimuovere attrezzi, residui di legno ecc. dal banco prima di mettere in funzione la sega.** Una distrazione o un potenziale inceppamento possono rivelarsi pericolosi.
- **Utilizzare sempre lame con foro per il mandrino di forma e dimensioni corrette (forma quadrangolare o circolare.** L'utilizzo di lame non coincidenti con il fissaggio della sega comporterebbe un funzionamento scentrato, con conseguente perdita di controllo.
- **Non utilizzare in alcun caso dispositivi di supporto per lame danneggiati o di tipo non corretto (ad es. flange, rondelle, bulloni o dadi per lame).** Questi dispositivi di supporto sono stati progettati espressamente per la sega in questione, per garantire un funzionamento sicuro e prestazioni ottimali.
- **Non salire in alcun caso sul banco sega, né utilizzarlo come sgabello.** Possono verificarsi lesioni di seria entità se l'utensile si ribalta o se si viene accidentalmente in contatto con l'utensile di taglio.
- **Accertarsi che la lama sia installata in modo da ruotare nella direzione corretta. Non utilizzare mole, spazzole metalliche o dischi abrasivi su un banco sega.** Un'installazione inadeguata o l'utilizzo di accessori non consigliati potrebbe causare lesioni di seria entità.

Avvertenze di sicurezza supplementari

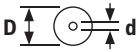
- **Durante il montaggio della lama, indossare guanti protettivi.** Durante tale fase, vi è rischio di lesioni.
- **Non utilizzare lame in acciaio HSS.** Le lame di questo tipo possono rompersi facilmente.
- **Utilizzare esclusivamente lame che corrispondano ai dati caratteristici indicati nelle presenti istruzioni d'uso e riportati sull'elettroutensile, omologate secondo la norma EN 847-1 e munite della rispettivo contrassegno.**
- **Non utilizzare mai l'elettroutensile senza l'inserto per banco. Sostituire l'inserto per banco, qualora fosse difettoso.** Se l'inserto per banco non è in perfette condizioni, vi è il rischio che la lama provochi lesioni.
- **Mantenere pulita la postazione di lavoro.** Le miscele di materiali sono particolarmente pericolose. Le polveri di metalli leggeri possono incendiarsi o esplodere.
- **Selezionare la lama adatta al materiale che si intende lavorare.**
- **Utilizzare esclusivamente lame consigliate dal produttore del presente elettroutensile e che siano adatte per il materiale che si desidera lavorare.**
- **Accostare il pezzo in lavorazione esclusivamente alla lama in rotazione.** In caso contrario, vi è rischio di contraccolpi, qualora la lama si inceppi nel pezzo in lavorazione.

Simboli

I seguenti simboli possono essere molto importanti per l'utilizzo dell'elettroutensile in dotazione. È importante imprimersi bene nella mente i simboli ed il rispettivo significato. Un'interpretazione corretta dei simboli contribuisce ad utilizzare meglio ed in modo più sicuro l'elettroutensile.

Simboli e relativi significati	
	**Non avvicinare le mani alla zona di taglio quando l'elettroutensile è in funzione.** In caso di contatto con la lama, vi è rischio di lesioni.
	**Indossare una mascherina antipolvere.**
	**Indossare protezioni per l'udito.** L'effetto del rumore può provocare la perdita dell'udito.
	**Indossare occhiali protettivi.**

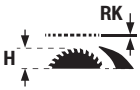
Simboli e relativi significati



Prestare attenzione alle dimensioni della lama (Diametro della lama **D**, diametro di foratura **d**). Il diametro di foratura **d** deve combaciare perfettamente con l'alberino portautensile e deve essere senza gioco. Se è necessario utilizzare riduzioni, accertarsi che le dimensioni della riduzione siano adatte allo spessore del corpo lama, al diametro di foratura della lama e al diametro dell'alberino portautensile. Utilizzare possibilmente le riduzioni fornite in dotazione con la lama.

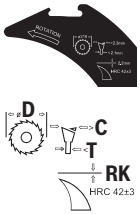
Il diametro della lama **D** deve corrispondere al dato riportato sul simbolo.

Vedere anche «Dimensioni per lame idonee» al capitolo «Dati tecnici».



Prestare attenzione allo spessore del cuneo divisore **RK** e all'altezza massima consentita del pezzo in lavorazione **H**.

Consultare anche il capitolo «Dati tecnici».



Quando si sostituisce la lama, prestare attenzione alle indicazioni riportate sul cuneo divisore. In caso contrario, vi è il rischio che il cuneo divisore si inceppi nel pezzo in lavorazione.

D Diametro della lama

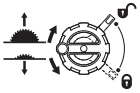
C Larghezza di taglio minima (spessore/stradatura denti)

T Spessore massimo del corpo lama

RK Spessore del cuneo divisore

ROTATION La direzione di taglio dei denti (direzione della freccia sulla lama) deve corrispondere alla direzione della freccia sul cuneo divisore

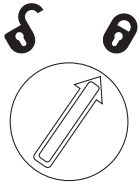
Consultare anche il capitolo «Dati tecnici».



Lato sinistro:
indica il senso di rotazione della manovella di abbassamento.(**posizione di trasporto**) e sollevamento (**posizione di lavoro**) della lama.

Lato destro:
indica la posizione della leva di bloccaggio della lama e in caso di regolazione dell'angolo obliquo verticale (lama orientabile).

Simboli e relativi significati



Senso di rotazione per il fissaggio/sgancio dell'inserto banco



Non toccare la lama con il piano scorrevole.

CLAMPZONE

In quest'area, è possibile fissare morsetti di bloccaggio sulla lama.

CE

Con il contrassegno CE, il produttore conferma che l'elettroutensile sia conforme alle Direttive UE in vigore.

Descrizione del prodotto e dei servizi forniti



Leggere tutte le avvertenze e disposizioni di sicurezza. La mancata osservanza delle avvertenze e disposizioni di sicurezza può causare folgorazioni, incendi e/o lesioni di grave entità.

Si prega di osservare le immagini nella prima parte delle istruzioni per l'uso.

Utilizzo conforme

L'elettroutensile è concepito per impiego stazionario, per eseguire tagli rettilinei longitudinali e trasversali nel legno duro e tenero nonché in pannelli di truciolato e pannelli in fibra. A questo proposito è possibile raggiungere angoli di inclinazione orizzontali da −**30°** a +**30°** e angoli di inclinazione verticali da **−2°** a **47°**.

Utilizzando lame adatte è possibile tagliare profili di alluminio e materiali plastici.

Componenti illustrati

La numerazione dei componenti raffigurati è riferita all'illustrazione dell'elettroutensile nella pagina con rappresentazione grafica.

(1) Guida angolare
(2) Banco sega
(3) Copertura di protezione
(4) Adattatore di aspirazione sulla copertura di protezione
(5) Cuneo divisore
(6) Inserto banco
(7) Piano scorrevole
(8) Guida parallela supplementare (ripiegabile)
(9) Chiave a brugola (5 mm/2,5 mm)
(10) Supporto di stivaggio copertura di protezione

(11) Impugnatura di posizionamento per l'allineamento dell'elettroutensile (non è un'impugnatura per il trasporto!)
(12) Fori di montaggio
(13) Scala graduata per distanza fra lama e guida parallela
(14) Tasto di accensione
(15) Sportello di sicurezza
(16) Interruttore di arresto
(17) Battuta per angolo obliquo a 0° (verticale)
(18) Manovella angolo obliquo
(19) Leva di bloccaggio per regolazione dell'angolo obliquo verticale
(20) Manovella di sollevamento ed abbassamento della lama
(21) Scala graduata per angolo obliquo (verticale)
(22) Battuta per angolo obliquo a 45° (verticale)
(23) Chiave ad anello
(24) Manopola guida parallela
(25) Impugnatura di serraggio per estensione in larghezza banco sega
(26) Binario di guida guida parallela
(27) Guida parallela
(28) Lama
(29) Guida profilata
(30) Vite ad alette guida longitudinale
(31) Guida longitudinale
(32) Supporto per cavo
(33) Supporto di stivaggio della guida angolare
(34) Adattatore di aspirazione
(35) Espulsione trucioli
(36) Leva di serraggio cuneo divisore
(37) Spine di posizionamento cuneo divisore
(38) Marcature leva di serraggio/piastra di serraggio
(39) Vite di arresto inserto banco
(40) Leva di serraggio copertura di protezione
(41) Perno di guida copertura di protezione
(42) Leva di bloccaggio guida parallela
(43) Coppia di pin (lato destro, colore nero)
(44) Coppia di pin (lato destro, colore argento)
(45) Coppia di pin (lato sinistro, colore nero)
(46) Binario di guida guida angolare
(47) Scanalatura di guida per guida parallela
(48) Vite zigrinata guida profilata
(49) Calotta di copertura espulsione trucioli
(50) Foro di presa per sollevamento dell'inserto banco
(51) Dado di serraggio
(52) Leva di bloccaggio dell'alberino
(53) Flangia di serraggio
(54) Flangia di montaggio
(55) Alberino portautensile
(56) Indicatore angolo (verticale)
(57) Pomello di fissaggio per angoli obliqui a scelta (orizzontali)
(58) Indicatore di angolo (orizzontale) sulla guida angolare
(59) Indicatore di distanza
(60) Vite per indicatore angolo (verticale)
(61) Viti a brugola (5 mm) anteriori per regolazione del parallelismo della lama
(62) Viti a brugola (5 mm) posteriori per regolare il parallelismo della lama
(63) Vite dell'indicatore di distanza banco sega
(64) Viti di regolazione per piano d'appoggio
(65) Viti di regolazione binario di guida guida angolare
(66) Impugnatura per il trasporto
(67) Incavi di impugnatura

Dati tecnici

Sega circolare a banco		**GTS 70-216**	**GTS 70-216**
Codice articolo		**3 601 M30 6..**	**3 601 M30 6B.**
Potenza assorbita nominale	W	1850	1850
Numero di giri a vuoto	min^{-1}	5500	5500
Limitatore di spunto alla partenza		●	●
Peso[A)]	kg	22,3	22,3
Classe di sicurezza		⧈ / II	⧈ / II

Dimensioni			
Elettroutensile (inclusi elementi utensile amovibili)			
Larghezza x profondità x altezza	mm	593 x 608 x 329	593 x 608 x 329

Sega circolare a banco		**GTS 70-216**	**GTS 70-216**
Pezzo in lavorazione			
Altezza massima consentita del pezzo in lavorazione **H**	mm	70	70
Cuneo separatore			
Spessore **RK**	mm	2,2	2,2
Lame idonee			
Diametro della lama **D**	mm	216	216
Diametro del foro **d**	mm	30	25,4
Spessore max. corpo lama **T**	mm	< 2,1	< 2,1
Spessore denti min./stradatura denti min. **C**	mm	> 2,3	> 2,3

A) Con copertura di protezione **(3)**, cuneo divisore **(5)**, guida parallela **(27)**, guida angolare **(1)**, piano scorrevole **(7)**, senza cavo di alimentazione

Dimensioni massime del pezzo in lavorazione: (vedi «Dimensioni massime del pezzo in lavorazione», Pagina 30)

I dati sono validi per una tensione nominale [U] di 230 V. In caso di tensioni differenti e di versioni per Paesi specifici, tali dati potranno variare.

I valori possono variare a seconda del prodotto ed essere soggetti a condizioni di impiego e ambientali. Per maggiori informazioni, consultare il sito www.bosch-professional.com/wac.

Informazioni sulla rumorosità

Valori di emissione acustica rilevati conformemente a **EN 62841-3-1**.

Il livello di rumorosità ponderato A dell'elettroutensile è tipicamente di: Livello di pressione acustica **90** dB(A); Livello di potenza sonora **105** dB(A). Grado d'incertezza K = **3** dB.

Indossare protezioni per l'udito!

Il livello di emissione acustica indicato nelle presenti istruzioni è stato rilevato in conformità ad una procedura di misurazione standardizzata e può essere utilizzato per eseguire un confronto tra gli elettroutensili. La stessa procedura è idonea anche per una valutazione temporanea dell'emissione acustica.

Il livello di emissione acustica indicato è riferito agli impieghi principali dell'elettroutensile. Qualora l'elettroutensile venisse utilizzato tuttavia per altre applicazioni, con accessori differenti oppure con manutenzione insufficiente, il livello di emissione acustica potrebbe variare. Ciò potrebbe aumentare sensibilmente l'emissione acustica per l'intero periodo di funzionamento.

Per una valutazione precisa dell'emissione acustica bisognerebbe considerare anche i tempi in cui l'utensile è spento oppure è acceso ma non viene effettivamente utilizzato. Ciò potrebbe ridurre sensibilmente l'emissione acustica per l'intero periodo di funzionamento.

Montaggio

▶ **Assicurarsi sempre che l'utensile non possa avviarsi involontariamente. La spina di rete non deve in alcun caso essere collegata all'alimentazione elettrica né durante le operazioni di montaggio, né nel corso di qualunque tipo di intervento sull'elettroutensile.**

Dotazione

Prima di mettere in funzione l'elettroutensile per la prima volta, accertarsi che siano effettivamente presenti tutte le parti riportate di seguito:

- Banco sega con lama **(28)** montata e cuneo divisore **(5)**
- Guida angolare **(1)**
- Guida profilata **(29)**
- Guida longitudinale **(31)**
- Guida parallela **(27)** con guida parallela supplementare ripiegabile **(8)**
- Copertura di protezione **(3)** con adattatore di aspirazione **(4)**
- Chiave a brugola **(9)**
- Chiave ad anello **(23)**
- Piano scorrevole **(7)**
- Inserto banco **(6)**
- Adattatore di aspirazione **(34)**

Avvertenza: Verificare che l'elettroutensile non presenti danni.

Prima di ogni utilizzo dell'elettroutensile, esaminare accuratamente i dispositivi di protezione o eventuali parti lievemente danneggiate, per accertarsi che funzionino correttamente. Verificare che le parti mobili funzionino perfettamente e che non si blocchino ed accertarsi che non vi siano componenti danneggiati. Tutte le parti devono essere montate correttamente e secondo tutte le condizioni previste, per garantire un perfetto funzionamento.

In caso di dispositivi di protezione e parti danneggiati si deve provvedere a far eseguire una riparazione oppure una sostituzione degli stessi rivolgendosi ad un'officina specializzata munita di debita autorizzazione.

Utensili necessari non compresi in dotazione:

- Cacciavite a croce
- Calibro angolare

Montaggio dei singoli componenti

– Prelevare con cautela dai relativi imballaggi tutti gli elementi forniti in dotazione.
– Rimuovere dall'elettroutensile e dagli accessori forniti in dotazione tutto il materiale di imballaggio.
– Prestare attenzione a rimuovere il materiale da imballaggio che si trova applicato sotto il blocco motore.

Sulla carcassa sono direttamente fissati i seguenti elementi: piano scorrevole **(7)**, chiave ad anello **(23)**, chiave a brugola **(9)**, guida parallela **(27)** con guida parallela supplementare ripiegabile **(8)**, guida angolare **(1)**, guida profilata **(29)**, guida longitudinale **(31)**, copertura di protezione **(3)**, adattatore di aspirazione **(34)**.

– Non appena uno di questi elementi risulta necessario, dovrà essere prelevato con cautela dal suo scomparto per la conservazione.

Posizionamento del cuneo divisore (vedere figg. a1–a2)

Avvertenza: se necessario, prima del posizionamento, pulire tutte le parti da montare.

– Ruotare la manovella **(20)** in senso orario fino a battuta, in modo che la lama **(28)** si trovi nella posizione più in alto possibile sul banco sega.
– Allentare la leva di serraggio **(36)** in senso orario, fino a quando sia rivolta in alto.
– Spingere il cuneo divisore **(5)** verso la leva di serraggio **(36)**, fino a quando sia possibile estrarlo verso l'alto.
– Estrarre il cuneo divisore completamente verso l'alto, in modo da posizionarlo esattamente sul centro della lama.
– Far innestare in posizione entrambe le spine di posizionamento **(37)** nei fori inferiori del cuneo divisore e fissare di nuovo saldamente la leva di serraggio **(36)**.
Le marcature **(38)** sulla piastra di serraggio e sulla leva di serraggio **(36)** devono essere allineate come indicato in figura.

Montare l'inserto banco (vedere fig. b)

– Agganciare l'inserto banco **(6)** nella cavità posteriore del vano utensile e spostarlo verso il basso.
– Premere l'inserto banco sino a farlo innestare in posizione nel vano utensile.
– Ruotare la vite di arresto **(39)** con la punta della chiave ad anello **(23)** fino a battuta, nel senso di rotazione «Chiusura chiusa».

Montare la copertura di protezione (vedere figg. c1–c2)

Avvertenza: montare la copertura di protezione solamente se il cuneo divisore, nella posizione superiore, è posizionato esattamente sopra il centro della lama (vedere fig. **a2**). Non montare la copertura di protezione se il cuneo divisore si trova nella posizione inferiore, condizione di fornitura o posizione per l'esecuzione di scanalature) (vedere figura **a1**).

– Allentare la leva di serraggio **(40)** e rimuovere la copertura di protezione **(3)** dal supporto **(10)**.
– Spingere il perno di guida **(41)** all'indietro nella scanalatura del cuneo divisore **(5)**.
– Muovere la copertura di protezione **(3)** verso il basso finché la protezione della lama (binario in plastica superiore) non è **parallela** alla superficie del banco sega **(2)**.
– Premere la leva di serraggio **(40)** verso l'alto. La leva di serraggio deve innestarsi sensibilmente e udibilmente, mentre la copertura di protezione **(3)** deve essere montata saldamente e in sicurezza.

▶ **Prima di ogni utilizzo, verificare che la copertura di protezione possa spostarsi liberamente. Non utilizzare l'elettroutensile, qualora la copertura di protezione non possa spostarsi liberamente e non si chiuda immediatamente.**

Montaggio della guida parallela (vedere fig. d)

La guida parallela **(27)** può essere posizionata a sinistra o a destra della lama in punti fissi. A tale scopo, vi sono le tre coppie di pin **(43)**, **(44)**, **(45)**.

Coppia di pin	Colore	Posizione guida parallela (27)	Capacità di taglio	Scala (13)
(43)	Nero	A destra della lama	127–635 mm	Lato inferiore, colore nero
(44)	Colore argento	A destra della lama	0–508 mm	Lato superiore, colore argento
(45)	Nero	A sinistra della lama	0–305 mm	Lato inferiore, colore nero

– Accertarsi che l'impugnatura di bloccaggio **(25)** fissi l'estensione in larghezza del banco sega (impugnatura di bloccaggio premuta verso il basso).
– Rilasciare la leva di bloccaggio **(42)** sulla guida parallela **(27)**.
– Posizionare le tacche della guida parallela **(27)** su una delle tre coppie di pin **(43)**, **(44)**, **(45)**. La guida parallela supplementare ripiegabile **(8)** deve essere rivolta dalla parte opposta rispetto alla copertura di protezione **(3)**.
– Per fissare la guida parallela, piegare la leva di bloccaggio **(42)** verso il basso su entrambi i lati.

Montaggio di guida angolare, guida profilata, guida longitudinale (vedere figg. e1–e3)

– Introdurre il binario **(46)** della guida angolare **(1)** in una delle apposite scanalature di guida **(47)** della base del banco sega.

Per meglio accostare pezzi in lavorazione lunghi, la guida angolare si potrà estendere in larghezza mediante la guida profilata **(29)**.

– All'occorrenza, montare la guida profilata **(29)** sulla guida angolare con l'ausilio della vite zigrinata **(48)**.

Per tagliare facilmente pezzi in lavorazione della stessa lunghezza, è possibile utilizzare la guida longitudinale **(31)**.

– Spingere la guida longitudinale **(31)** sulla guida profilata **(29)** e, per il fissaggio, serrare la vite ad alette **(30)**.

Montaggio stazionario oppure flessibile

▶ **Per poter garantire una maneggevolezza sicura, prima dell'utilizzo, l'elettroutensile deve essere montato su una superficie di lavoro piana e resistente (ad es. banco di lavoro).**

Montaggio su una superficie di lavoro (vedere fig. f)

– Utilizzando un raccordo a vite idoneo, fissare l'elettroutensile sulla superficie di lavoro. Utilizzare gli appositi fori **(12)**.

oppure

– Serrare saldamente i piedini dell'elettroutensile sulla superficie di lavoro, utilizzando morsetti a vite comunemente disponibili in commercio.

Montaggio su un banco portatroncatrice Bosch (vedere fig. g)

I banchi di lavoro Bosch (ad es. **GTA 571**) possono essere trasportati facilmente e installati rapidamente, grazie alla struttura ripiegabile. L'elettroutensile può essere montato senza ricorrere ad utensili.

▶ **Leggere tutte le avvertenze di pericolo e tutte le istruzioni accluse al banco portatroncatrice.** In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

▶ **Prima di applicarvi l'elettroutensile, installare correttamente il banco portatroncatrice.** Un montaggio corretto è indispensabile per impedire il rischio di crollo.

– Montare l'elettroutensile sul banco portatroncatrice in posizione di trasporto.

Per allineare l'elettroutensile sul banco di lavoro, utilizzare le impugnature di posizionamento **(11)**.

Aspirazione polvere/aspirazione trucioli

Non eseguire lavori senza misure di contenimento della polvere. Un dispositivo di aspirazione appropriato riduce l'emissione di polveri nocive per la salute. Provvedere a una buona aerazione della postazione di lavoro. Utilizzare sempre protezioni respiratorie adeguate. Laddove possibile, utilizzare un sistema di aspirazione della polvere adatto per il materiale. Attenersi alle prescrizioni in vigore nel proprio Paese per i materiali da lavorare.

▶ **Evitare accumuli di polvere nella postazione di lavoro.** Le polveri si possono incendiare facilmente.

Requisiti per l'aspiratore		
Diametro nominale del tubo flessibile consigliato	mm	**28**
Depressione richiesta[A)]	mbar hPa	≥ **140** ≥ **140**
Portata richiesta[A)]	l/s m^3/h	≥ **23** ≥ **82,8**
Efficienza consigliata del filtro		Classe di polveri M[B)]

A) Valore di potenza del collegamento dell'aspiratore dell'elettroutensile

B) Conformemente a IEC/EN 60335-2-69

Osservare le istruzioni dell'aspiratore. In caso di deterioramento delle prestazioni di aspirazione, interrompere il lavoro e risolvere il problema.

L'aspirazione polvere/aspirazione trucioli può venire bloccata da polvere, trucioli oppure da pezzetti rotti del pezzo in lavorazione.

– Spegnere l'elettroutensile ed estrarre il connettore di rete dalla presa di corrente.
– Attendere che la lama si sia completamente arrestata.
– Individuare la causa del bloccaggio ed eliminarla.

▶ **Al fine di evitare eventuali pericoli di incendio durante il taglio dell'alluminio, svuotare l'espulsione dei trucioli e non utilizzare alcuna aspirazione trucioli.**

Svuotamento dell'espulsione dei trucioli (vedere fig. h)

Per la rimozione di residui del pezzo in lavorazione e di trucioli di grandi dimensioni è possibile svuotare l'espulsione dei trucioli **(35)**.

– Spegnere l'elettroutensile ed estrarre la spina dalla presa di corrente.
– Attendere che la lama si sia completamente arrestata.
– Ruotare la calotta di copertura **(49)** di lato ed estrarre l'espulsione trucioli **(35)**.
– Rimuovere eventuali frammenti del pezzo in lavorazione e trucioli.
– Ruotare nuovamente la calotta di copertura **(49)** di lato e spingere l'espulsione trucioli **(35)** fino a battuta al di sotto della lama **(28)**.

Aspirazione esterna (vedere fig. i)

Collegamento Click&Clean: per aspirare polveri e trucioli è possibile collegare un tubo flessibile per aspiratore all'adattatore di aspirazione **(4)** della copertura di protezione **(3)** o un tubo flessibile per aspiratore insieme all'adattatore di aspirazione **(34)** all'espulsione trucioli **(35)**.

– Collegare saldamente un tubo flessibile per aspiratore (Ø 33 mm) all'adattatore di aspirazione **(4)** della copertura di protezione **(3)**.

oppure

– Innestare saldamente l'adattatore di aspirazione **(34)** sull'espulsione trucioli **(35)**.

– Collegare saldamente un tubo flessibile per aspiratore (Ø 39 mm) all'adattatore di aspirazione **(34)**.

L'aspirapolvere deve essere adatto per il materiale da lavorare.

Utilizzare un aspiratore speciale, qualora occorra aspirare polveri particolarmente nocive per la salute, cancerogene o asciutte.

Sostituzione della lama (vedere figg. j1–j4)

- ▶ **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**
- ▶ **Durante il montaggio della lama, indossare guanti protettivi.** Durante tale fase, vi è rischio di lesioni.
- ▶ **Utilizzare esclusivamente lame la cui velocità massima ammessa sia maggiore di quella del funzionamento a vuoto dell'elettroutensile in dotazione.**
- ▶ **Utilizzare esclusivamente lame che corrispondano ai dati caratteristici indicati nelle presenti istruzioni d'uso e riportati sull'elettroutensile, omologate secondo la norma EN 847-1 e munite della rispettivo contrassegno.**
- ▶ **Utilizzare esclusivamente lame consigliate dal produttore del presente elettroutensile e che siano adatte per il materiale che si desidera lavorare.** In questo modo si evita il surriscaldamento delle punte dei denti e la fusione della plastica da lavorare.
- ▶ **Non utilizzare lame in acciaio HSS.** Le lame di questo tipo possono rompersi facilmente.

Smontaggio della lama

– Aprire la leva di serraggio **(40)** ed estrarre la copertura di protezione **(3)** dalla scanalatura del cuneo divisore **(5)**.
– Ruotare la vite di arresto **(39)** con la punta della chiave ad anello **(23)** fino a battuta, nel senso di rotazione «Chiusura chiusa» e sollevare l'inserto banco **(6)** dal vano utensili. Per sollevare l'inserto più agevolmente utilizzare l'apposito foro di sollevamento **(50)**.
– Ruotare la manovella **(20)** in senso orario fino a battuta, in modo che la lama **(28)** si venga a trovare nella posizione più in alto possibile sul banco sega.
– Ruotare il dado di serraggio **(51)** con l'ausilio della chiave ad anello **(23)** e tirare contemporaneamente la leva di bloccaggio mandrino **(52)** finché la stessa non scatta in posizione.
– Tenere tirata la levetta di bloccaggio del mandrino ed avvitare il dado di serraggio in senso antiorario.
– Asportare la flangia di serraggio **(53)**.
– Rimuovere la lama **(28)**.

Montaggio della lama

– Se necessario, prima del montaggio, pulire tutte le parti da montare.
– Applicare la nuova lama sulla flangia di attacco **(54)** dell'alberino portautensile **(55)**.

Avvertenza: non utilizzare mai lame troppo piccole. La fessura radiale tra la lama ed il cuneo separatore deve essere al massimo di 3 – 8 mm.

- ▶ **Durante il montaggio, accertarsi che la direzione di taglio dei denti (direzione della freccia sulla lama di taglio) corrisponda alla direzione della freccia sul cuneo divisore.**

– Applicare la flangia di serraggio **(53)** e il dado di serraggio **(51)**.
– Ruotare il dado di serraggio **(51)** mediante la chiave ad anello **(23)** e tirare contemporaneamente la leva di bloccaggio dell'alberino **(52)** sino a farla scattare in posizione.
– Fissare saldamente il dado di serraggio in senso orario.
– Collocare l'inserto banco **(6)** sopra il cuneo divisore **(5)** nel vano utensili. Ruotare la vite di arresto **(39)** con la punta della chiave ad anello **(23)** fino a battuta, nel senso di rotazione «Chiusura chiusa».
– Rimontare la copertura di protezione **(3)**.

Utilizzo

- ▶ **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

Posizione di trasporto e di lavoro della lama

Posizione per il trasporto

– Rimuovere la copertura di protezione **(3)**, rimuovere l'inserto banco **(6)** e collocare il cuneo divisore **(5)** nella posizione inferiore. Montare nuovamente l'inserto banco **(6)**.
– Ruotare la manovella **(20)** in senso antiorario finché i denti della lama **(28)** non si vengono a trovare al di sotto del banco sega **(2)**.
– Spostare il binario di guida **(26)** completamente verso l'interno.
Spingere la leva di serraggio **(25)** verso il basso. In tale modo, l'estensione in larghezza del banco sega viene fissata.

Posizione di lavoro

– Portare il cuneo divisore **(5)** nella posizione superiore, esattamente sopra il centro della lama, inserire l'inserto banco **(6)** e montare la copertura di protezione **(3)**.
– Girare la manovella **(20)** in senso orario finché i denti superiori della lama **(28)** non si vengono a trovare a circa 3 – 6 mm sopra il pezzo in lavorazione.

Ingrandimento del banco per troncare

Pezzi in lavorazione lunghi e pesanti devono essere supportati oppure appoggiati all'estremità libera.

Estensione in larghezza banco sega (vedere fig. A)

È possibile allargare il banco sega verso sinistra o verso destra spostando verso l'esterno il binario di guida **(26)**.

– Tirare completamente verso l'alto l'impugnatura di serraggio **(25)** per l'estensione in larghezza del banco sega.

– Spostare in fuori il binario di guida **(26)** verso destra o verso sinistra con la manopola **(24)** fino a raggiungere la larghezza desiderata.
– Spingere l'impugnatura di serraggio **(25)** verso il basso. In tale modo, l'estensione in larghezza per banco sega sarà fissata.

Regolazione degli angoli obliqui orizzontali e verticali

Per garantire tagli precisi, dopo un impiego intensivo dell'elettroutensile, verificarne le regolazioni base e, all'occorrenza, modificarle.

Regolare gli angoli obliqui verticali (lama) (vedere fig. B)

L'angolo obliquo verticale può essere regolato in un range compreso tra **–2°** e **47°**.
Per una regolazione veloce e precisa degli angoli standard verticali 0° e 45° sono previsti dalla fabbrica arresti preimpostati (**(17)**, **(22)**).
– Allentare la leva di bloccaggio **(19)** ruotandola in senso antiorario.

Avvertenza: allentando completamente la leva di bloccaggio, a causa della forza di gravità la lama si inclina in una posizione che corrisponde a circa 30°.

Angoli obliqui verticali tra 0° e 45°:
– Tirare o premere la manovella **(18)** lungo lo scorrevole finché l'indicatore dell'angolo **(56)** non indica l'angolo obliquo verticale desiderato.
– Tenere la manovella in questa posizione e serrare di nuovo saldamente la leva di bloccaggio **(19)**.

Angoli obliqui verticali tra –2° e 0°:
– Ruotare la guida **(17)** in avanti.
– Premere la manovella **(18)** lungo lo scorrevole finché l'indicatore dell'angolo **(56)** non indica l'angolo obliquo verticale desiderato.
– Tenere la manovella in questa posizione e serrare di nuovo saldamente la leva di bloccaggio **(19)**.

Angoli obliqui verticali tra 45° e 47°:
– Ruotare la guida **(22)** in avanti.
– Tirare la manovella **(18)** lungo lo scorrevole finché l'indicatore dell'angolo **(56)** non indica l'angolo obliquo verticale desiderato.
– Tenere la manovella in questa posizione e serrare di nuovo saldamente la leva di bloccaggio **(19)**.

Le guide (**(17)**, **(22)**) ruotano per tornare automaticamente nella posizione standard non appena viene impostato nuovamente un angolo obliquo verticale tra 0° e 45° per la lama.

Regolare l'angolo obliquo orizzontale (guida angolare) (vedere fig. C)

L'angolo obliquo orizzontale può essere regolato in un range compreso tra **30°** (lato sinistro) e **30°** (lato destro).
– Allentare il pomello di fissaggio **(57)**, qualora sia serrato.
– Ruotare la guida angolare finché l'indicatore dell'angolo **(58)** non indica l'angolo obliquo desiderato.
– Serrare nuovamente il pomello di fissaggio **(57)**.

Regolazione della guida parallela (vedere fig. D)

La guida parallela **(27)** può essere posizionata a sinistra o a destra della lama in punti fissi. A tale scopo, vi sono le tre coppie di pin **(43)**, **(44)**, **(45)**.
– Posizionare la guida parallela **(27)** sul lato desiderato della lama (vedi «Montaggio della guida parallela (vedere fig. **d**)», Pagina 26).
– Impostare la distanza desiderata tra guida parallela e lama con l'ausilio della manopola **(24)**.

Il bordo destro dell'indicatore della distanza **(59)** mostra la distanza impostata.
Per la posizione **(43)**, **(45)** vale la scala nera inferiore **(13)**.
Per la posizione **(44)** vale la scala argento superiore **(13)**.

Regolazione della guida parallela supplementare (vedere fig. E)

– Piegare la guida parallela supplementare **(8)** sulla guida parallela **(27)** sul lato della lama **(28)**.

La guida parallela supplementare ripiegabile **(8)** svolge due diverse funzioni, in base alla posizione:
– Guida per il taglio di pezzi di lavoro sottili e per il taglio di angoli obliqui verticali quando la guida parallela supplementare poggia sul banco sega **(2)**.
– Supporto per pezzi in lavorazione quando il banco sega **(2)** viene allargato per più di 50,8 mm.

Regolazione del cuneo divisore

Il cuneo divisore **(5)** impedisce che la lama **(28)** venga bloccata nella fuga di taglio. In caso contrario vi è il pericolo di provocare un contraccolpo se la lama di taglio rimane bloccata nel pezzo in lavorazione.
Per questa ragione prestare sempre attenzione affinché il cuneo separatore sia regolato correttamente:
– La fessura radiale tra la lama ed il cuneo separatore deve essere al massimo di 3 – 8 mm.
– Lo spessore del cuneo separatore deve essere inferiore alla larghezza di taglio e maggiore dello spessore della lama originale.
– Il cuneo separatore deve essere sempre in una linea con la lama di taglio.
– Per tagli normali il cuneo separatore deve essere sempre nella posizione più alta possibile.

Regolazione dell'altezza del cuneo divisore (vedere fig. F)

Per praticare scanalature, è necessario regolare l'altezza del cuneo divisore.

▶ **Per eseguire scanalature o intagli, utilizzare l'elettroutensile esclusivamente con un apposito dispositivo di protezione (ad es. cuffia di protezione a tunnel, tampone a pressione).**

– Aprire la leva di serraggio **(40)** ed estrarre la copertura di protezione **(3)** dalla scanalatura del cuneo divisore **(5)**. Per proteggere la cuffia di protezione da eventuali danni, posizionarla nell'apposito supporto **(10)** sulla carcassa (vedere anche fig. **Q**).

– Ruotare la manovella **(20)** in senso orario fino a battuta, in modo che la lama **(28)** si trovi nella posizione più in alto possibile sul banco sega.
– Allentare la leva di serraggio **(36)** in senso orario, fino a quando sia rivolta in alto.
– Estrarre il cuneo divisore dalle spine **(37)** (estrarre la leva di serraggio **(36)** leggermente verso l'esterno) e spingere il cuneo divisore **(5)** verso il basso fino a battuta.
– Far innestare in posizione entrambe le spine **(37)** nei fori superiori del cuneo divisore e fissare di nuovo saldamente la leva di serraggio **(36)**.
Le marcature **(38)** sul morsetto e sulla leva di serraggio **(36)** devono essere allineate (vedere anche fig. **a2**).

Messa in funzione

▶ **Attenersi alla tensione di rete!** La tensione riportata sulla targhetta di identificazione dell'elettroutensile deve corrispondere alla tensione della rete elettrica di alimentazione.

Accensione (vedere figura G1)

– Aprire il coperchio di sicurezza **(15)** verso l'alto.
– Per mettere in funzione l'elettroutensile premere il tasto ins. verde **(14)**.
– Ribaltare nuovamente il coperchio di sicurezza **(15)** verso il basso.

Spegnimento (vedere fig. G2)

– Premere l'interruttore di arresto **(16)**.

Protezione contro il sovraccarico

L'elettroutensile è dotato di protezione contro il sovraccarico. Se impiegato in modo conforme, l'elettroutensile non può subire sovraccarichi. In caso di sovraccarico, l'elettroutensile si arresta.

Eseguire i seguenti passaggi per rimettere in funzione l'elettroutensile:

– Spegnere l'elettroutensile (vedi «Messa in funzione», Pagina 30).
– Rimuovere il pezzo in lavorazione.
– Quindi riaccendere l'elettroutensile.

Protezione dall'utilizzo non autorizzato (vedere fig. G3)

Per garantire la protezione da utilizzi non autorizzati, lo sportello di sicurezza **(15)** può essere bloccato mediante un lucchetto.

– Spingere un lucchetto attraverso i fori dello sportello di sicurezza **(15)** e dell'interruttore di arresto **(16)** e chiuderlo.

Indicazioni operative

Indicazioni generali per l'operazione di taglio

▶ **Durante tutti i tagli è necessario assicurarsi innanzitutto che la lama non possa in alcun caso entrare in contatto con le battute, né con altre parti dell'apparecchio.**
▶ **Per eseguire scanalature o intagli, utilizzare l'elettroutensile esclusivamente con un apposito dispositivo di protezione (ad es. cuffia di protezione a tunnel, tampone a pressione).**
▶ **Non utilizzare l'elettroutensile per eseguire fessure (scanalature terminanti nel pezzo in lavorazione).**

Proteggere la lama da qualsiasi tipo di urti. Non sottoporre in alcun caso la lama a pressione laterale.

Per evitare il pericolo di un blocco del pezzo in lavorazione, il cuneo separatore deve essere allineato alla lama di taglio.

Non lavorare in alcun caso pezzi in lavorazione deformati. Il pezzo in lavorazione deve avere sempre un bordo diritto per l'appoggio alla guida parallela.

Conservare sempre il piano scorrevole sull'elettroutensile.

Posizione dell'operatore (vedi fig. H)

▶ **Non restare in alcun caso direttamente in linea con la lama. Posizionarsi sempre sullo stesso lato della lama sul quale si trova la guida.** Il contraccolpo potrebbe scagliare il pezzo in lavorazione ad alta velocità contro chiunque si trovi di fronte ed in linea con la lama.
– Non avvicinare in alcun caso le mani, le dita o le braccia alla lama in rotazione.

A tale riguardo, attenersi alle seguenti avvertenze:

– Trattenere in sicurezza il pezzo in lavorazione con entrambe le mani e premerlo con forza sul banco.
– Per pezzi in lavorazione di piccole dimensioni e per tagliare angoli obliqui verticali, utilizzare sempre il piano scorrevole **(7)** fornito in dotazione.

Dimensioni massime del pezzo in lavorazione

Angolo obliquo verticale	Altezza max. del pezzo in lavorazione [mm]
0°	**70**
45°	**49**

Taglio

Eseguire tagli diritti

– Regolare la guida parallela **(27)** sulla larghezza di taglio desiderata.
– Posizionare il pezzo in lavorazione sul banco sega, davanti alla copertura di protezione **(3)**.
– Mediante la manovella **(20)** sollevare o abbassare la lama fino a posizionare la dentatura superiore della lama stessa **(28)** a circa 3 – 6 mm sopra la superficie del pezzo in lavorazione.
– Accendere l'elettroutensile.
– Tagliare completamente il pezzo in lavorazione esercitando una pressione uniforme.
Se si esercita una pressione eccessiva, è possibile che le punte della lama di taglio si surriscaldino e che il pezzo in lavorazione subisca dei danni.
– Spegnere l'elettroutensile ed attendere che la lama si sia completamente arrestata.

Esecuzione di tagli di angoli obliqui verticali

– Regolare l'angolo obliquo verticale desiderato della lama. Nel caso in cui la lama sia inclinata verso sinistra la battuta parallela **(27)** deve trovarsi a destra della lama stessa.
– Seguire le fasi operative in modo conforme: (vedi «Eseguire tagli diritti», Pagina 30)

Esecuzione di tagli smussati orizzontali (vedere fig. I)

– Impostare l'angolo obliquo orizzontale desiderato sulla guida angolare **(1)**.
– Avvicinare il pezzo in lavorazione alla guida profilata **(29)**. La guida profilata non deve trovarsi nella linea di taglio. In questo caso, allentare la vite zigrinata **(48)** e spostare la guida.
– Mediante la manovella **(20)** sollevare o abbassare la lama fino a posizionare la dentatura superiore della lama stessa **(28)** a circa 3–6 mm sopra la superficie del pezzo in lavorazione.
– Accendere l'elettroutensile.
– Con una mano premere il pezzo in lavorazione contro la guida profilata **(29)** e, con l'altra mano sul pomello di fissaggio **(57)**, spingere lentamente in avanti la guida angolare nella scanalatura di guida **(47)**.
– Spegnere l'elettroutensile e attendere che la lama si sia completamente arrestata.

Per tagliare facilmente pezzi in lavorazione della stessa lunghezza, è possibile utilizzare la guida longitudinale **(31)**.

– Allentare la vite ad alette **(30)** e spostare la guida longitudinale **(31)** alla lunghezza del pezzo in lavorazione desiderata.
– Stringere nuovamente la vite ad alette **(30)**.

Verifica ed effettuazione delle regolazioni base

Per garantire tagli precisi, dopo un impiego intensivo dell'elettroutensile, verificarne le regolazioni base e, all'occorrenza, modificarle.
Per eseguire tali operazioni, occorrono esperienza ed appositi attrezzi speciali.

Un Punto di Servizio Clienti post-vendita Bosch eseguirà tale operazione in modo veloce ed affidabile.

Regolazione delle guide verticali per l'angolo obliquo standard 0°/45°

– Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
– Impostare un nuovo angolo obliquo verticale della lama pari a 0°.
– Rimuovere la copertura di protezione **(3)**.

Verifica (vedere fig. J1)

– Regolare un calibro angolare sui 90° e posizionarlo sul banco sega **(2)**.

L'aletta del calibro angolare dovrà trovarsi a filo della lama **(28)** sull'intera lunghezza.

Impostazione (vedere fig. J2)

– Allentare il controdado della vite di arresto **(17)** con l'ausilio di una chiave ad anello o di una chiave fissa comunemente reperibile in commercio.
– Allentare la leva di bloccaggio **(19)**.
– Spingere la manovella **(18)** contro la vite di arresto **(17)** e avvitare o svitare la vite di arresto fino a quando l'aletta del calibro angolare non si trova a filo della lama per l'intera lunghezza.
– Tenere la manovella in questa posizione e serrare di nuovo saldamente la leva di bloccaggio **(19)**.
– Serrare nuovamente il controdado della vite di arresto **(17)**.

Se, dopo la regolazione, l'indicatore dell'angolo **(56)** non è allineato alla marcatura di 0° sulla scala graduata **(21)**, allentare la vite **(60)** con un cacciavite con intaglio a croce comunemente reperibile in commercio e allineare l'indicatore lungo la marcatura di 0°.

Ripetere le fasi di lavoro summenzionate corrispondentemente per l'angolo obliquo verticale di 45° (allentare il controdado; regolare la vite di arresto **(22)**). A questo proposito assicurarsi che l'indicatore dell'angolo **(56)** non possa essere nuovamente spostato.

Parallelismo della lama rispetto alle scanalature di guida della guida angolare (vedere fig. K)

– Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
– Rimuovere la copertura di protezione **(3)**.

Verifica

– Contrassegnare con una matita il primo dente sinistro della sega visibile posteriormente sopra l'inserto banco.
– Impostare un calibro angolare su 90° e posizionarlo sul bordo della scanalatura di guida **(47)**.
– Spingere l'asta del calibro angolare finché non viene in contatto con il dente della sega contrassegnato e rilevare la distanza tra la lama e scanalatura di guida.
– Ruotare la lama finché il dente contrassegnato non viene a trovarsi davanti, sopra l'inserto banco.
– Spingere il calibro angolare lungo la scanalatura di guida fino al dente della sega contrassegnato.
– Misurare di nuovo la distanza tra la lama di taglio e la scanalatura di guida.

Entrambe le distanze misurate devono essere identiche.

Regolazione

– Allentare le viti ad esagono cavo **(61)** nella parte anteriore sotto il banco sega e le viti ad esagono cavo **(62)** nella parte posteriore, sotto il banco sega, con la chiave per viti ad esagono cavo fornita in dotazione **(9)**.
– Muovere con cautela la lama finché non si trova in posizione parallela rispetto alla scanalatura di guida **(47)**.
– Serrare di nuovo saldamente tutte le viti **(61)** e **(62)**.

Allineamento della guida parallela – Coppia di pin (44) colore argento, lato destro (vedere fig. L)

Prima di allineare la guida parallela **(27)**, occorre dapprima impostare le guide **(17)**/**(22)** per angoli obliqui verticali standard e verificare il parallelismo della lama **(28)** rispetto alle scanalature di guida **(47)** della guida angolare.
(vedi «Regolazione delle guide verticali per l'angolo obliquo standard 0°/45°», Pagina 31)
(vedi «Parallelismo della lama rispetto alle scanalature di guida della guida angolare (vedere fig. **K**)», Pagina 31)

– Allentare la leva di bloccaggio **(42)** della guida parallela **(27)** e lasciare la guida parallela libera di muoversi durante tutto l'allineamento.
– Posizionare le tacche della guida parallela **(27)** sulla coppia di pin **(44)** (colore argento). La guida parallela supplementare ripiegabile **(8)** deve essere rivolta dalla parte opposta rispetto alla copertura di protezione **(3)**.
– Rimuovere la copertura di protezione **(3)**.
– Tirare l'impugnatura di serraggio **(25)** per l'estensione in larghezza del banco sega completamente verso l'alto e spostare la guida parallela **(27)** fino a toccare la lama **(28)**.

Verifica

La guida parallela **(27)** deve toccare la lama per l'intera lunghezza.

Regolazione

– Allentare le viti argento della coppia di pin **(44)** con l'ausilio della chiave a brugola fornita in dotazione **(9)** in modo che i pin possano scorrere liberamente.
– Spingere la coppia di pin **(44)** con la guida parallela **(27)** di circa 3 mm verso destra.
– Con l'ausilio della manopola **(24)**, impostare una distanza tra guida parallela e lama di 0 mm sulla scala argento superiore **(13)**.
– Premere l'impugnatura di serraggio **(25)** per l'estensione in larghezza del banco sega verso il basso.
– Spingere la coppia di pin **(44)** con la guida parallela **(27)** verso sinistra finché la guida parallela non tocca la lama per l'intera lunghezza.
– Serrare con cautela le viti argento della coppia di pin **(44)** utilizzando la chiave a brugola fornita in dotazione **(9)**.
– Per fissare la guida parallela, ripiegare la leva di bloccaggio **(42)** su entrambi i lati.
– Dopo il serraggio, accertarsi che la guida parallela sia sempre a contatto con la lama per l'intera lunghezza.

Successivamente, controllare le coppie di pin **(43)** e **(45)**.

Allineamento della guida parallela – Coppia di pin (43) colore nero, lato destro (vedere fig. M)

Prima di allineare la coppia di pin **(43)** occorre dapprima allineare correttamente la coppia di pin **(44)** (colore argento, lato destro).
(vedi «Allineamento della guida parallela – Coppia di pin **(44)** colore argento, lato destro (vedere fig. **L**)», Pagina 31)

– Allentare la leva di bloccaggio **(42)** della guida parallela **(27)** e sollevare la guida parallela dalla coppia di pin **(44)**.
– Allentare le viti nere della coppia di pin **(43)** con l'ausilio della chiave a brugola fornita in dotazione **(9)** in modo che i pin possano scorrere liberamente.
– Mantenere le cavità della chiave ad anello **(23)** contro i pin anteriori **(44)**/**(43)**.
– Spostare il pin nero **(43)** finché entrambi i pin (colore argento **(44)** e colore nero **(43)**) non si inseriscono correttamente nella rispettiva cavità della chiave ad anello.
– Ripetere queste operazioni con i pin posteriori **(44)**/**(43)**.

Allineamento della guida parallela – Coppia di pin (45) colore nero, lato sinistro

Prima di allineare la guida parallela **(27)**, occorre dapprima impostare le guide **(17)**/**(22)** per angoli obliqui verticali standard e verificare il parallelismo della lama **(28)** rispetto alle scanalature di guida **(47)** della guida angolare.
(vedi «Regolazione delle guide verticali per l'angolo obliquo standard 0°/45°», Pagina 31)
(vedi «Parallelismo della lama rispetto alle scanalature di guida della guida angolare (vedere fig. **K**)», Pagina 31)

– Allentare la leva di bloccaggio **(42)** della guida parallela **(27)** e lasciare la guida parallela libera di muoversi durante tutto l'allineamento.
– Posizionare le tacche della guida parallela **(27)** sulla coppia di pin **(45)** (colore nero). La guida parallela supplementare ripiegabile **(8)** deve essere rivolta dalla parte opposta rispetto alla copertura di protezione **(3)**.
– Rimuovere la copertura di protezione **(3)**.
– Tirare l'impugnatura di serraggio **(25)** per l'estensione in larghezza del banco sega completamente verso l'alto e spostare la guida parallela **(27)** fino a toccare la lama **(28)**.

Verifica

La guida parallela **(27)** deve toccare la lama per l'intera lunghezza.

Regolazione

– Allentare le viti nere della coppia di pin **(45)** con l'ausilio della chiave a brugola fornita in dotazione **(9)** in modo che i pin possano scorrere liberamente.
– Spingere la coppia di pin **(45)** con la guida parallela **(27)** verso destra finché la guida parallela non tocca la lama per l'intera lunghezza.
– Serrare con cautela le viti argento della coppia di pin **(45)** utilizzando la chiave a brugola fornita in dotazione **(9)**.
– Per fissare la guida parallela, ripiegare la leva di bloccaggio **(42)** su entrambi i lati.
– Dopo il serraggio, accertarsi che la guida parallela sia sempre a contatto con la lama per l'intera lunghezza.

Regolare l'indicatore della distanza del banco sega (vedere fig. N)

– Allentare la leva di bloccaggio **(42)** della guida parallela **(27)** e lasciare la guida parallela libera di muoversi durante tutto l'allineamento.
– Posizionare le tacche della guida parallela **(27)** sulla coppia di pin **(44)** (colore argento). La guida parallela supplementare ripiegabile **(8)** deve essere rivolta dalla parte opposta rispetto alla copertura di protezione **(3)**.
– Rimuovere la copertura di protezione **(3)**.
– Tirare l'impugnatura di serraggio **(25)** per l'estensione in larghezza del banco sega completamente verso l'alto e spostare la guida parallela **(27)** fino a toccare la lama **(28)**.
– Con l'ausilio di un cacciavite con intaglio a croce, allentare le viti **(63)** e allineare l'indicatore della distanza **(59)** lungo la marcatura 0 della scala **(13)**.

– Serrare nuovamente le viti **(63)**.

Regolare il livello dell'inserto banco (vedere fig. O)

Verifica

La parte anteriore dell'inserto banco **(6)** deve essere allineata oppure essere leggermente al di sotto del banco sega, la parte posteriore deve essere allineata oppure essere leggermente al di sopra del banco sega.

Regolazione

– Con l'ausilio della chiave per viti ad esagono cavo **(9)** impostare il corretto livello delle quattro viti di regolazione **(64)**.

Regolazione del gioco del binario di guida della guida angolare nella scanalatura di guida (vedere fig. P)

Dopo un uso intenso, il gioco del binario di guida **(46)** della guida angolare nella scanalatura di guida **(47)** potrebbe diventare eccessivo.

– Serrare nuovamente le viti di regolazione **(65)** del binario di guida **(46)**.

Stivaggio e trasporto

Conservazione degli elementi dell'utensile (vedere fig. Q)

L'elettroutensile consente di fissare in modo sicuro determinati suoi elementi, per il loro stivaggio.

– Inserire tutti gli elementi non fissi dell'utensile nei relativi supporti sulla carcassa (vedere la tabella seguente).

Elemento dell'utensile	Stivaggio
Copertura di protezione **(3)**	Supporto **(10)**; serrare con leva di serraggio **(40)**
Guida angolare **(1)**	Supporto **(33)**
Adattatore di aspirazione **(34)**	Vedere fig. **Q**
Chiave ad anello **(23)**	Vedere fig. **Q**
Chiave a brugola **(9)**	Vedere fig. **Q**
Piano scorrevole **(7)**	Agganciare nel supporto tra guida parallela **(27)** e guida parallela supplementare **(8)**
Guida parallela **(27)**	Ruotare; posizionare dal basso nel binario di guida **(26)** sopra la coppia di pin **(43)** e fissare la leva di bloccaggio **(42)**

Trasporto dell'elettroutensile (vedere fig. R)

Prima di trasportare l'elettroutensile è necessario effettuare le seguenti operazioni:

– Portare l'elettroutensile in posizione di trasporto (vedi «Posizione per il trasporto», Pagina 28).
– Rimuovere tutti gli accessori che non si possano montare saldamente sull'elettroutensile.
  Per il trasporto, se possibile, riporre in un contenitore chiuso le lame inutilizzate.
– Spingere il binario di guida **(26)** completamente verso l'interno e, per fissare, premere l'impugnatura di serraggio **(25)** verso il basso.
– Avvolgere il cavo di alimentazione attorno all'apposito supporto **(32)**.
– Per il sollevamento o il trasporto, utilizzare l'impugnatura per il trasporto **(66)** o gli incavi di impugnatura **(67)**. In particolare, **non** utilizzare le impugnature per il posizionamento **(11)**.

▶ **Trasportando l'elettroutensile utilizzare esclusivamente i dispositivi di trasporto; non utilizzare in alcun caso i dispositivi di protezione.**

Manutenzione ed assistenza

Manutenzione e pulizia

▶ **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

▶ **Per poter garantire buone e sicure operazioni di lavoro, tenere sempre puliti l'elettroutensile e le fessure di ventilazione.**

Se fosse necessaria una sostituzione della linea di collegamento, questa dovrà essere eseguita da **Bosch** oppure da un centro assistenza clienti autorizzato per elettroutensili **Bosch**, al fine di evitare pericoli per la sicurezza.

Pulizia

Ogni volta dopo aver terminato un lavoro, eliminare sempre polvere e trucioli soffiando aria compressa oppure utilizzando un pennello.

Lubrificazione dell'elettroutensile



All'occorrenza oliare l'elettroutensile sui punti indicati (vedere fig. **S**).
Questo tipo di lavoro viene eseguito in maniera rapida e affidabile da ogni Centro Assistenza Clienti autorizzato Bosch.

▶ **Smaltire lubrificanti e detergenti nel rispetto dell'ambiente. Attenersi alle vigenti normative di legge.**

Provvedimenti per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite il produttore:

– Avviamento dolce
– Fornitura con una lama di taglio realizzata in modo speciale per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite l'utente:

– Montaggio con vibrazioni ridotte su una superficie di lavoro stabile
– Impiego di lame di taglio con funzioni di riduzione della rumorosità
– Pulizia regolare di lama di taglio ed elettroutensile

Servizio di assistenza e consulenza tecnica



https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Italia
Tel.: (02) 3696 2314
In caso di richieste o di ordinazione di pezzi di ricambio, comunicare sempre il codice prodotto a 10 cifre riportato sulla targhetta di fabbricazione dell'elettroutensile.

Smaltimento

Avviare ad un riciclaggio rispettoso dell'ambiente gli imballaggi, gli elettroutensili e gli accessori dismessi.



Non gettare elettroutensili dismessi tra i rifiuti domestici!

Solo per i Paesi della CE:
I dispositivi elettrici ed elettronici non più utilizzabili devono essere sottoposti a raccolta differenziata e smaltiti nel rispetto dell'ambiente. Utilizzare gli appositi sistemi di raccolta. A causa delle sostanze pericolose eventualmente contenute al loro interno, uno smaltimento non appropriato rischia di provocare danni all'ambiente e alla salute.

Garanzia del produttore



https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

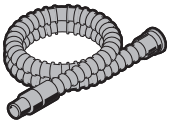


GTA 571
0 601 B22 800



GTA 50 W
0 601 B57 000

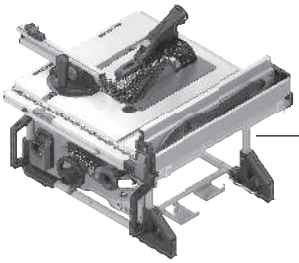


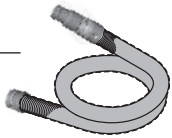


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





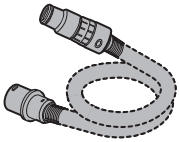
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)



GAS 55 M AFC

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601